

असोधारण EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड । PART I—Section 1 PUBLISHED BY AUTHORITY प्राधिकार से प्रकाशित

ti. 229] No. 229] नई विल्ली, सोमवार, अक्तूबर 7, 1991/आश्विन 15, 1913

NEW DELHI, MONDAY, OCTOBER 7, 1991/ASVINA 15, 1913

इ.स. भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या वो जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

म्रायात व्यापार नियंत्रण

मार्वजनिक मूचना सं. 229 ब्राईटी सी (पीएन)/90-93

नई दिल्ली, 7 प्रक्लूबर, 1991

विषय:-- भ्रायात-निर्यात नीति--- प्राप्तैल, 1990-- मार्च, 1993

फा. सं. 6/18/90 -ईपी सी:— वाणिज्य मंत्रालय की मार्वजनिक सूचना सं 1 -श्राई टी सी (पी एन)/90 - 93 दिनांक 30 मार्च, 1990 के श्रन्तर्गंत प्रकाशित यथा संगोधित श्रायात-निर्यात नीति श्रप्रैल, 1990 -सार्च, 1993 की ओर ध्यास श्राकपित किया जाता है।

2. नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानो पर किए आएंगे :---

सक् या <i>)</i>			
(2)	(3)	(4)	·
260	परिशिष्ट 13-म निवेश उत्पादन मानदण्ड इंजीनियोंग्ग उत्पाद कम सं. 113	इस कम संख्या के बाद, इस मार्वजनिक सूचना के उपावंध "क" के ब्रनुसार ना मानदण्डो को जोड़ा आएगा।	, निवेश उत्पादन
	(2)	260 परिशिष्ट 13-ग निवेश उत्पादन मानदण्ड इंजीनियॉरंग उत्पाद	(2) (3) (4) 260 परिशिष्ट 13-ग निर्वेश इस कम संख्या के बाद, इस मार्वजनिक सूचना के उपाबंध "क" के ब्रनुसार नण उत्पादन मानदण्ड मानदण्डो को जोड़ा आएगा। इंजीनियरिंग उत्पाद

1	2	3	4			_ _
2.	260	परिजिष्ट 13-ग निवेश उत्पादन मानवण्ड इलैक्ट्रा- निकी उत्पाद कम सं, 68	इस ऋ स संख्या के बाद, इ स सा जन्यादन सम्बद्धा की जीड़ा जाएग		पार्यन्घ ''व्य'' के !	प्र नुसार नए नि ^{रं}
3.	264	परिभिष्ट 13-म निवेण उत्पादन मानदण्ड रसायन और सहायक उत्पाद कम मं. 18 नेफपोल एएस (सी मार्डमं. 37505)	कालम 3, 4, 5 और 6 के घन्तर सामने निविष्ट घांकड़ों के लिए इस रक्षा आएगा:—			
			म्रायात की मर्वे	नियम्स की मान्ना	म्रायात के किं ग् ग्रनुमित मात्रा	भुल्य मुक्त लाभ सहित मनुमित मान्ना
			(3)	(4)	(5)	(6)
			ा. क्रोन एस्ट्रिज	1 किया.	0.770	0.770
			2. कास्टिक सोड़ा फ्लेक्स		0.160	0.160
			3. एतिलिन भागल		0.380	0,380
		•	4. मोनोक्लोरोबेन्जिन		0,250	0.250
			 फास्फोरम ट्रिक्लोराइड 		0.250	0.250
			6. सोड़ा एक	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	0.187	0.187
l.	265	परिक्रिष्ट 13-ग निवेश उत्पदन मानदण्ड रसायन और सम्बद्ध उत्पाद कम -	इस कम सं, के महे निम्नलिखित जाएगा:	विकल्प मानवण्डों को	विद्यमास भानदण्डो	के अंतर्गत जोड
		मं 31 क्लोक्सेसिलिन मोडिया	न (3)	(4)	(5)	(6)
			 पेन जी, पोटेणियम फस्ट काइ स्टल 	:- 1 किलोग्राम	1.92 किग्रा,	1.92 किया.
			 पेन जी . ऐमिडीस इम्पोबिला- इज्ड केटेलिस्ट 		1.04 किया.	1.04 किया.
			 मेथीलीन थलोगदंड 		3,20 किसा.	3.20 किया.
			 ओ-क्योरोबेंजल डिहाइड 		0,70 किया.	0.70 किया.
			5. क्लोरोफार्म		1.00 किग्रा,	1.00 किया.
			 फास्फोरम पेंट्रा क्लोराइड 		0.66 किया.	0.66 किया,
			7. मेथील ऐसीटो सीटेट		1.40 किया.	1.40 किया.
			 जेड-ईथील हेक्सोनिक एसिड 		0.40 किग्रा,	0.40 किया,

[भाग र खंड	1}		भारतका राजपकाः भ्रसाधारण	3
(1)	(2)	(3)	(4)	
5.	267	परिशिष्ट — 13ग निवेश उत्पादन मानवण्ड रमायन और सम्बद्ध उत्पाद कम सं 56 विनायल सल्फोन ईस्टर	(क) इस प्रविष्टि के सामने कॉलम 3 के अंतर्गत तृतीय "प्रथवा" के पश्चात गए कच्चे माल के विवरण को संशोधित करके "एन. एसेटिल सल्फेर्निलिए पढ़ा जाएगा। (ख) इस कम सं. के सामने संबंधित कालमों में निम्नलिखित नई प्रविष्टियां जो	न क्लोराइड
		(ऐसेटेनिलाईड बेस)		
			(1) (2) (3) (4) (5)	(6)
			56-क विमयल सल्फोम (1) पैरा किस्टीडीन 1.0 किया. 0.725 ६स्टर (पर किस- टीडीन बेस)	0.72
			56—ख विमयल सल्फोन (i) ऑर्थो एनीसिडीम 1.0 किग्रा. 0.750 ईस्टर (ग्राथों एमी- (ii) एसीटिक एमी- 0.525 सिडीन बेस) हाईक्राइड	
			(iii) एथीलीन 0.180 भाक्नाइड	0,180
6.	268	परिणिष्ट 13—ग निवेश उत्पादन रसायन और सम्बद्ध उत्पीद कैम सं. 74	 (i) इस कम सं. के सामने कालम 2 के प्रान्तेर्गत निर्यात उत्पाद के स्थीरे करके "मौलिक एनीहाईड्राइड 99.5% पढ़ा जाये। (ii) "बैजीन" मव के सामने कालमे संख्या 5 और 6 में उष्टिलेखित मौ "1.234" और "1.234" आंकड़े रखे जाएगें। 	को संशोधित पूर्वामांकड़े"
7	298	परिशिष्ट 13-म निवेश उत्पादन रोप्तियेन और सेवैश उत्पाद क्रम सं. 448	इस कम मंख्या के बाद इस सॉविंजनिक सूचना के उपायन्ध "गं' में उल्लेख किये नये निवेश उत्पादन मानदण्ड जोड़े जाएंगे।	गये भ्रनुसार
8.	306	परिशिष्ट 13-ग निवेश उत्पादन विविध उत्पाद	इस कम संख्या के बाद एक नये उत्पाद के सम्बन्ध में निवेश उत्पादन निम्नानुसार	जोड़े जाएगें :
		उत्पादन विविध उत्पाद ऋम सं. 1	(1) (2) (3) (4) (5)	(6)
			2 काजूकी गिरी (1) कच्चाकाजू 1 किया. 3.333	3, 3 3 3

3. उपर्युक्त संगीधन लोकहित में किये गयें हैं।

बी. भार. मेहता, मुख्य नियंत्रक भाषात-निर्यात

इंजीनियरिग

उपाबन्ध –क

कम सं.	निर्यात उत्पाद का विवरण	क ण्ये माल का विवरण	निर्यात उत्पाद की मान्ना	म्रायात के लिए प्रनुमित मान्ना	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
114. स्टी	ोल वैरुडमैश	एमे. एस. बांयर	1 किया.	1.05	1,05
115. घार	पर नेल्म	एम . एम . वायर	1 किया.	1.05	1.05
116. सैनि	नेटरी कास्टिंग	पिंग आयरन	1 किया.	1.10	1.10

	,			
1 2	3	4	5	6
17. दरवाजे/खिड्कियां/रोणनदान सैवशनस	एम. एस. स्ट्रिप	किया.	1.02	1.02
 एल पी जी सिल्लैण्डर के लिए बास्क हैण्डव्हील टाइप पीतल से बने 	ब्रास स्क्रीप	। किया.	1.40	1.10
19. कापर स्ट्रिपस	कापर इनगोट्स	1 किया.	1.02	1.02
20. कापर वायर		1 किया,	1.01	1.01
	कापर इनगोट्स या कापर स्क्रेप		1.02 1.05	1.02
21. एस.एस.वाशर		1 किया.	1.70	1.50
22. एम. एस. पेपर पिन एंड क्लिप	1	- 1 किया.	1.05	1,05
23. क्रेन्क शापट	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	1 किया.	1.60	1.40
124. राष्ट्र कनेक्टिंग		1 किया.	1.60	1.40
125. गडजियोन पिन	ईएन 41 स्थालिटी का स्टील	1 किया.	1.80	1.6
126. नोजल एंड एलिमेंट्स	•	1 किया.	1.50	1.3
(27. कैंप शापट	ई. एन. 39 ए क्वालिटी का स्टील	1 किया.	1.60	1.4
1.2.7. चर चार्च 1.2.8. रीकर ग्रार्म/रीकर शापट	र्ष्ट्र एन 33 क्वालिटी का स्टील	1 किया,	1.50	1.3
129. कै म	ई एन 29ए स्वालिटी का स्टील	1 किया.	1.50	1.3
130. डी जल इंजन पार्ट्म	मिल्ड स्टील	1 किया.	1.10	1.1
131, डीजल इंजिन पार्ट्स	पिग भायरन	1 किया,	1.10	1,1
132. मी.बी. शैल	मी श्रार शीट/क्वायल/मैकिण्ड सहित स्ट्रिप/ डिफक्टिवस परन्तु कोटेड को छोडकर	1 किया.	1.50	1.3
133. ब्रिज क्लिप फार मडगार्ख	सी. द्यार. शीट/क्वायल मैकिण्डस सहित स्ट्रिप/ डिफ्रेक्टियम परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किग्रा.	1.25	1,1
*134. बीबी. एससल *स्टील गुणवत्ता से निर्मित	भ्रलोय स्टील बार *'×' गुणवत्ता वाले	1 फिग्रा.	1.15	1.
135. क्रेक ट्यूब	सी धार शोट/क्वायल सैकिण्ड सहित स्ट्रिप/ डिफैक्टिवस सेकिन कोटड को छोड़कर	1 किया.	1.10	1.
136. ग्रेक स्ट्रिररप	एम एस राउण्ड	1 किया.	2.00	1.
137. बैल केन्क	एम एस भी ग्रार सी ए गीट्स/क्यायल/स्ट्रिप महित लेकिन कोटिड को छोड़कर	1 किया.	1.50	1.
138. श्रेक णू	एम . एम . सी . ग्रार . सी ए शीट्स/क्षायल/ सैकिण्ड स्ट्रिप सहित डिफेक्टिवस परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1.50	1.
139. ब्रेक क्लिप	एम एस सी श्रार भी ए. शीट्म/क्वायल/सैकिण्ड सहित स्ट्रिप/डिफैंक्टिवस परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किग्रा.	1.10	1.
140. साईकिल स्टैण्ड	एम एस सी झार मी ए शीट्स/क्वायल/सैकिण्डस सहित स्ट्रिप डिफौक्टियस परन्तु कोटिड को छोड़कर	1 किया.	1.15	1.
141. हाफ चैनकवर	एम एस सी भार भी ए शीट/क्वायल/सैकिण्ड सहित स्ट्रिप/डिफैक्टिवस परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1.25	1.
142. चैन स्टें	एम एस सी घ्रार सी ए गीट/क्वायल/सैकिण्ड सहित स्ट्रिप/डिफैक्टियस परन्तु कोटेड को छोड़कर	ाकिग्रा.	1.10	1.
143. काटर पिन	एस. एस. रॉड∤	1 किया.	1.10	1.
144. साईकिस बैल	एम एस सी भार सी ए भीट/क्कायल/सैकिण्ड सहिस स्ट्रिप/डिफैंक्टिक्स परन्तु कोटिड को छोड़कर	ा 1 किया.	1.30	1.
145. चैन एडजस्टर	एम . एस . राड	1 किया.	1,10	1.

I	2	3	4	5	6
146.	चैन आहील	्रम एम सी धार सी ए शीट/क्वायल/मैकिण्डस हित 2 ≔ 3 मि . मी. मोटाई/डिफैनिटवस परन्तु कोटिड को छोड़कर	1 किया.	2.40	1.98
147.	कॅरियर	एस. एस. सी. घार, सी. ए. शीट/क्वायल/ शीट/क्वायल/सैकिण्डस सहित स्ट्रिप डिफैक्टिब परम्तु कोटेड को छोडकर	1 किया.	1.65	1.44
148.	. क्रेस्कस फार चैन व्हील(*स्टील गुणवक्त	ासे निर्मित) भ्रम्लाथ स्टील राउण्ड '×'गुणवसा वाले	1 किया.	1.70	1.47
149.	फोर्ककोम कवर	एम एस सी घ्रार सी ए शीट/क्लब/सैकिण्डस सहित स्ट्रिपस/डिफेक्टिबस परन्तु कोटिड को छोड़कर	1 किग्रा.	1.50	1.3
150.	फोर्क काउन भी एच टाइप	एम एस सी भार सी शीट/क्वायल/सैकिण्डस सहित स्ट्रिप/डिफेक्टियस परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1,20	1.13
151.	फन्ट फोर्क घरोम्बली	एस एस सी श्रार सी ए शीट/क्यायल/मैकिण्डस सहित स्ट्रिप/डिफैक्टियस परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1.15	1.10
152.	फ्रस्ट मडगार्ड	एम एस सी झार सी ए शीट/क्वायल/सैकिण्डस सहित स्ट्रिप/डिफैक्टिबस परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1.10	1.1
153.	फ्रान्ट फोर्क	एस एस सी भार सी ए शीट/क्वायल/सैकिण्डस सहित स्ट्रिप/डिफैक्टिवस परन्सु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1.25	1,1
154.	हुव कैप	एस एस सी घार सी ए भीट क्वायल/मैकिण्डस सहित स्ट्रिप/डिफेक्टिवस परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1.25	1.1
155.	हब कोन	बा रें ई एन — अ	1 किया.	1,25	1.1
156.	हैण्डल सीवर	एस. एस. रॉडम	1 किया.	1.10	1.1
157.	सै+प ब्रेकेट	एम एस सी घार सी ए शीट/संकिण्डस सहित स्ट्रिप/डिफेक्टिय्स परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1.65	1.4
158.	ंपैडल कोन	एम एम रॉड्स	1 किया.	1.25	1.1
159-	पैडल कप	एम एस सी श्राप्त मी ए शीट/क्वायल/सैकिण्डस महिन स्ट्रिप/डिफेक्टिब्स परन्तु कोटेड को छोड़कर	⊥किया.	1.25	I.1
160.	स्टील बाल्म	एम ए स रॉड	1 किया.	1.20	1.
161.	स्टील फिलटरस	एम एस सी घार सी ए शोट/सैकिण्डस सहित स्ट्रिप/डिफेक्टिब परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1.07	1.
162.	सीट रिवेटस	एस एस सी स्नार सी ए णीट/क्वायल/सैकिण्डस सहित स्ट्रिप/डिफेक्टिबस परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1.10	1.1
163.	सैंडल स्ट्रिप	एम एस सी मार सी ए शोट/क्वायल/सैकिण्डस सहित स्ट्रिप/डिफेक्टियस परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1.10	1.1
164.	सीट क्लिप	एम एस सी झार सी ए शीट/क्वायल सैकिण्डस सहित स्ट्रिप/डिफेक्टिब्स परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया,	1.10	1.1
165.	रिमें	एम एस सी घ्रार सी ए शीट/क्वायल सैकिण्डस सहित स्ट्रिप/डिफैक्टिब्स परन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किग्रा.	1.25	1.1
166	3 वायर का सैक्टल सेंद	्म . एस . वायर	1 किया.	1.05	1,0

	THE GAZI	ETTE OF INDIA: EXTRAORD	INARY	ĮP _A	RT I—SEC. IJ
1	2	3	4	5	6
167.	3 दुकड़ों का स्पेनर सैंट	एच भार गीट्स	1 किया.	2.00	1.57
168.	क्वार्टर भैन गार्ड	एम एस सी घ्रार सो ए. शीट/क्वायल/सैकिण्डम सहित स्ट्रिप/डिफैक्टिब्स परन्तुं कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1.20	1.10
169.	प्लंट के बाहर बासा पैडल	एम एस सी भार सी ए शीट/क्वायल/सैकिण्डन सहित स्ट्रिपै/डिफेक्टिक्स पेरन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किग्रा.	1.25	1,15
170.	पैडल स्टरेचर बार	एम एस आर	1 किया.	1.05	1.05
171.	पैद्रल ट्यूब	एम एस सी झार सी ए शीट/क्वायल/सैकिण्डस महित स्ट्रिप/डिफेक्टिंक्स धरन्तु कोटेड को छोड़कर	ाकिया.	1.05	1.05
172.	एच ग्रार गैल्येनाइज्ड णीट्स	(1) ए च . ग्रार. स्टील शीट्सं/क्वायंप (2) जिंक	1 किया.	1.05 4%	1.05 किया. 4%
173.	जी. भार. गैल्बैनाईण्ड शीट्म	(1) सीमार स्टील शीट्स/क्वायल (2) जिक	1 किग्रा.	1.05 किया. 4%	1.05 किम्रा. 4%
174.	100 ग्राम इल्पटैस्ट काफी की पैकिंग के लिए सीटी एस केन्स	(1) टिन प्लेट प्राहम	1 किया.		
* 175	. "×" गुणवरता वाले स्टील से निर्मित किंग पिन	(1) "×" गुणबस्सा बाने ग्रसाय स्टीन राउण्ड्स	1 किया.	1.10 किया.	1.10 किग्रा,
* 176	. "×" गुणबत्ना बाले स्टील से निर्मित काटर पिन	(1) "×" गुणवस्सा धाले घलाय स्टील राजण्ड्स	1 किंग्रा.	1.10 किया.	1.10 किग्रा.
¥177	. निर्मित पिस्टन पिन	(1) "×" गुणबस्ता बाले झलाय स्टील राजण्ड्स/ बार	1 किया.	1.70 किया,	1.70 किया.
* 178-	. "×" गुणवस्ता आले स्टील से निर्मित कर्मेक्टिंग राज	(1) "×" गुणवत्ता वाले धलाय स्टील बिलेट्स/बार	ाकिया.	1.70 किग्रा.	1.70 किया.
* 179.	. "×" गुणवस्ता वाले स्टील को निर्मित कैंक- ग्रापट	(1) "×" गुणबरना वाले घलाय स्टील बिलेट्स/ राउण्ड्स	1 किया.	1.70 फिग्रा.	1.70 किया.

*टिप्पणी:-- झाबेदक को एझाई एस झाई सं. या वी झाई एस या ब्रिटिश, जापानी या जमैंन मानकों के अंतर्गत श्राने वाली सं. देनी चाहिए। जहां ऐसी न किया जा सके, वहां वास्तविक संरचना का ब्यौरी प्रस्तुत करें। जहां एक से झिंछक किस्में झपेक्षित हों, वहा प्रस्येक किस्म की माझा का उल्लेख करें।

उपाबन्ध – ख इसैक्ट्रानिकी

त्रम सं,	निर्यात उत्पाद का विवरण	कच्छे माल का विवरण	निर्यात उस्पाद की मास्रा	म्रायात के लिए मनुमित मास्रा	गुल्क छूट लाभ सहित प्रनुमित मोक्षा
1	2	3	4	5	6
* 69	इलैक्ट्रानिक के कृत्विम सहायक उपकरण। रोगी चिकित्सा उपस्कर	निम्निलिखिल श्रेणियों में से कोई एक और/या सभी जो कि बम्तुतः निर्यात उत्पाद में भावश्यक होते हैं:	1 नग		मिबल 🕂 2% वैस्टेज
	जैसे पेसमेकर, डिपाड- बीलंटर्स, गहन चिकित्सा एकफ (श्रार्ड सी यू), मिस्टम बेबी इनक्यू- बेटर्स, श्रवण महायक उपकरण इनैक्ट्रानिकी लारिक्स धार्वि	 (क) सेमीकन्ड्नटर डिवाइसेज, जिनमें ट्रान्जिस्टर्स, डियोज्स, प्राप्टो-कोपुलमें मी मी डी एस, सभी प्रकार के गृंकीकृत परिषय, सूक्ष्म परिषय, सभी प्रकार के माङ्यूल्स भावि शीमिल हैं। (ख) रेजिस्टर्स, कैपेसिटर्स, इन्डक्टर्स, चोक्स, ट्रान्स-फार्मर्स आदि सहित मभी प्रकार के इनैक- दानिकी संघटक 			

G

[भाग [--संड 1] भारतका राजपक्षः ग्रसाधारण 5 (ग) ब्रास्मिलेटर, त्रिस्टल, पोटैन्शियोमीटर्स, प्युजेज, स्तबर संघटक फिल्टमें, बजर्म, फेराइट्स ग्रादि । (घ) केबल्स, बायर्स, कनेस्टर्स, प्रोब्स, साकेट और उसकी प्रसेम्बली फाइबर प्राप्टिक्स एप्ली-केशन्म सहिता। (ङ) पीसीबीका (पापुलेटेड/भनपापुलेटेड) (च) यांत्रिक पुर्जे/असेम्बलियां जिनमें धासु प्लास्टिक फैब्रिकेटेड, माउम्बेड पुर्जे हिटसिक्स, बसबार्स कार्डरैक्स, धन्य हार्डवेयर धादि शामिल हैं। (छ) सभी प्रकार के प्रवर्णन जिनमें सी धार टी, प्लाज्मा, एस ई डी, एल सी डी, डिपलेशन कम्योनेंट्स और ई एवटी आदि शामिल है। (ज) इलैक्ट्रोमेकैनिकल पूर्जे जैसे सालिङ स्टेट रिलेज सहित रिलेज, रिंड रिलेज मादि, स्विचेज, सोलनोम्राड्म, डायाकाम संघटक, माइकोफोल्स स्टेप्पर मोटर, माइकोमोटर्ग, यन्त्र पंखे घादि। (झ) सभी प्रकार की बैटरियां। (ङ) सर्ज अरेस्टर्म जैसे एम ओ बी, क्लिपमेल्स भ्रार मी मेट वर्सा। (ट) की स्विचेज । (ठ) सेन्सर्म, द्रान्सडयूसर्म, इलेक्ट्रोडस, एस्टीनाज । (४) सुध्म तरंग संबंधी संघटक जैसे ग्रटेस्युएटसं, तरंग निर्वेशी, पिन बियोडम, कोप्लर्मे प्रादि। (४) प्रकाशिक मंबटक जैसे लेन्स मादि । (ण) परिधीय बस्तुएं जैसे प्रिन्टर्स डिस्क डाइवर्से, प्लाटर्स, की-बोर्डस, कन्ज्यूमेबल्स सहित मानिटर्म । (स) भाषटवेयर । (थ) प्रकाश स्रोत जैसे इन्फारेड, झल्ट्रा-बायलेट, लेजर्स, एक्स-रेज और संबद्ध इलैक्ट्रानिकी महित घन्य । (व) सफाई करने वाले रसायन, इयाक्सी रजिन्स/ हार्डनर्स/सोल्डर आदि । निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या सभी जो 1 नग निवल + 2% वेस्टेज इक्कियमेंट जैसे इलेक-कि बस्तुतः निर्मात उत्पाद में ब्रावश्यक होते हैं : (क) सेमी कन्डक्टर डिवाइसेज जिनमें ट्रान्जिसटर्म, ट्रोकार्डियो प्रापस (ईसीजी) रक्तचाप डियोडस, घाप्टो कोप्लर्स सी मी डी एस, सभी

70.* पेशेंट मानिटरिंग मानिटर्म काजिएक

- प्रकार के एकीकृत परिपथ, सूध्म परिपथ, सभी प्रकार के माज्यूल्स ग्रादि शामिल है।
- (सा) सभी प्रकार के इलेक्ट्रानिकी संघटक जिनमें रेजिस्टर्स, कीपेसिटर्स, इन्डक्टर्स, चोक्स, ट्रान्स-फारमर्स प्रावि शामिल है।

मानिटर्स, इलैक्ट्रो इन्सेफ्लोग्राफ प्रावि (ई ई जी), होल्टर रिकार्डर विश्लेषक भावि सहित ।

- (ग) चास्सिलेटर किस्टलस, पोटेशियोमीटर्स, प्यूजेज, स्तबर संघटक, फिल्टर्स, बजर्स, फैराइटस मादि ।
- (घ) केबल्स, बायर्स, कनेक्टर्स, प्रोब्स, साकेटस और उनकी प्रसेम्बली फाइबर प्राप्टिकन एप्लीकेशंस सहित ।
- (इ) पी सी वी का (पापुलेटिइ/ग्रमपापुलेटिइ)

निवल + 2 % वेस्टेज

8 THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAORDINARY 2 5 1 (च) गांबिक पूर्जे/प्रसेम्बनियां जिनमें धातू/प्लास्टिक फैक्रिकेटेड, माउल्डेड, पुर्जे हीर्डामक्स, बसमार्स, काईरैक्स, ग्रस्य हाईवेयर ग्रादि णामिल हैं। (छ) सभी प्रकार के प्रदर्शन जिनमें सी ग्रारटी, प्लाजमा, एल ईडी एल सी डी, डिफ्लेक्शन कम्पोनेंटम तथा ई एच टी ग्रादि शामिल हैं। (ज) इलैक्ट्रोनिकल पूर्जे जैसे सालिड स्टेट रिलेज सहित रिलेज, रिड रिलेज, मादि स्विचेज, मोलनोद्याद्यम द्यायात्राम संघटक मादको-कोन्स स्टेप्पर मोटर, माइकोमोटर्स, गंत्र पंखे ग्रादि। (झ) सभी प्रकार की बैटरिया। (अ) सर्ज भरेस्टर्स जैसे एम ओ वी विल्पसेल्स, भार सी नेट वक्से। (ट) की स्थितेज। (ठ) सेन्सर्सं, द्रासब्युसर्सं बलेक्ट्रोडस, एन्टीनाज । (इ) सुक्ष्म तरंग संघटक जैसे घटेन्यएटर्म तरंग निर्देशी, पिन डियोडस, कोप्लर्स ग्रादि। (छ) प्रकाशिक संघटक जैसे लेन्स छादि । (ण) परिधीय बस्तुएं जैसे प्रिन्टर्स डिस्क ड्राइयर्स प्याटर्म की बोर्डम कन्ज्युमेबन्स सहित मानिटर्स । (त) मापटवेयर। (थ) प्रकाश स्रोत जैसे इन्फारेड, ग्रस्ट्राबायलैट, लेजर्स, एक्सरेज और संबद्ध इलैक्ट्रानिकी सहित भ्रन्य। (द) सफाई करने वाले रसायन, इपाक्सी रेजिन/ । हाईनर्स, सोल्डर धादि । (ध) हेड ग्लाम। (न) भार्भक क क। (प) पम्प और प्लास्टिक घसेम्बली । 71.* रेडियो थिरेपी के लिए (क) कम्प्यटर सिस्टम्स (सी केडी की दशामें) नियस 🕂 2% वेस्टेज निवल + 2% बेस्टेज 1 नग उपचार प्रायोजन प्रणाली 72. लेजर सायोथिरेपी सिस्टम निम्नलिखिन श्रेणियों में से कोई भौर/या सभी जो नेट --- २ प्रतिशत बैस्टेंज नेट --- 2 प्रतिशत बैस्टज 1 नग कि बस्तुनः निर्यात उत्पाद में भाषण्यक होती है : (क) सेमीकन्डक्टर डिवाइसिज, जिनमें ट्रान्जिसटर्स, डियोइस छाप्टो-कोप्लर्स सी सी डी एस, सभी प्रकार के एकीकृत परिपथ, सुक्ष्म परिपय मभी प्रकार के माइयुक्स द्यावि शामिल हैं। (स्त्र) सभी प्रकार के इलैक्ट्रोनिकी संघटक जिनमें रेजिस्टर्स, कैपेसिटर्स, इन्डक्टर्स, चोक्स, ट्रान्स-कार्म में ब्रादि मामिल है । (ग) श्रास्मिलंटर किस्टल, पोटेशियोमीटर्स पयुत्रेज.

रनगर्संघटक, फिल्टर्स बजर्स, फेराइटस भावि ।

(घ) केबरुस, वायर्स, कनेक्टर्स, प्रोब्स, साकेटस धार उनकी ग्रमेम्बली फाइबर ग्रास्टिम्स एव्लीकेशंन

सहित ।

6 (क) पी सी बी का (पापुलेटेड/अनपापुलेटेड) (च) यांत्रिक पूर्जे/ग्रसेम्बलियां जिनमें धातु त्ला-स्टिक फेब्रिकेटेड माजल्डेड पुर्जे हिटसिक्स बसवार्स, कार्डरेक्स, भ्रम्य हार्बवेगर मादि शामिल है। (छ) सभी प्रकार के प्रदर्शन जिनमें सी ब्रारटी, प्लाजमा, एल ई डी, एल सी डी, **डि**फलेक्शम कम्पोनेन्टम भीर है एवं टी भावि शामिल है। (ज) इलेक्ट्रोमेकेनिकल पूर्जे जैसे सालिबस्टेट रिलेज सहित रिलेज, रीय रिलेज प्रावि, स्वीचेज, सोलनोग्राइस, डायोफाम संघटक, माइकाफोन्स स्टेप्पर मीटर, माइकोमोटर्स, यंत्र पंखे ग्रादि। (झ) सभी प्रकार की बेंटरिया। (ञ) सभी प्रकार की बैटरियां, सर्जे झरेस्टर्स जैसे एम श्रो वी क्लिपसेल्स, झार सी नेटबक्स । (ट) की स्वीचेज । (ठ) सेन्सर्म, ट्रान्सङ्गुसर्स इलेक्ट्रीडस, एन्टीनाज । (ड) मुक्ष्म तरंग संघटक जैसे घटेन्युएटर्स, सरंग निर्देशी, पिन वियोज्स, कोप्सर्स द्यादि । (ढ) प्रकाशिक संघटक जैसे केन्स छादि। (ण) परिधीय वस्तुए जैसे प्रिश्टर्स, हिस्क हाइयसं व्लाटर्स, की बोईस, करुपू मेबल्स सहित मानि-टर्स । (त) साफ्टवेयर। (च) त्रकारा स्रोत जैसे श्रुकारेड, अस्ट्रान्वायेलट लेजर्स, एक्सरेज और संबद्ध इलैक्ट्रानिक सहित (ब) सकाई करने वाले रसायन, इपाक्सी रेजिन/ हार्डन्सं, सोस्डर् धावि । (थ) लेजर डियोडस । निम्नलिखित श्रीणयों में से कोई भीर/या सभी जो कि निवल- 2 प्रतिशत वेस्टेश नियल- 2 प्रतिसत् वेस्टेज **73. एक्स**रे 1 नग वस्तुतः नियति उत्पाद में भावश्यक हीते हैं: (क) सेमीकन्डक्टर डिवाइसेज जिनमें ट्रान्जिसटर्स, डियोड्स भाष्टी-कोप्लस सी सी श्री एस, सभी प्रकार के एकीकृत परिषय, माइको-परिषय, सभी प्रकार के माहयूल्स मादि। (ख) सभी प्रकार के इलैक्ट्रानिकी संघटक जिनमें रेजिस्टर्स, केपेसिटर्स, इन्डक्टर्स, चोक्स, ट्रान्स-फार्मर्स आवि शामिल हैं। (ग) मास्सिलेटर किस्टल, पोटेंशियोमीटर्स, प्रयुजेज, स्तवर संघटक, फिल्टसं, बजर्स, फैराइटस भावि । (घ) केवल्स, बायर्स, कनेस्टर्स, प्रोव्स, साकेट्स, भौर उनकी झसेम्बली फाइबर माप्टिक्स एव्ही-

केशन सहित।

(ड) पीसी भी का (पापुलेटेंड/धनपापुलेटेंड)। (च) यांक्षिक पुर्जे प्रसेम्बलियां जिनमें धातु प्लास्टिक फेबिकेटेड, माउल्डेड पुर्जे हीटसिक्स, बसबासं, कार्ड रेक्स भन्य हार्डवे यर भावि शामिल हैं।

2

3

4

5

_

- (छ) सी झार टी, ब्लाजमा, एल ई बी, एल सी बी, बिफ्लेक्शन कंपीनेस्ट झीर ई एच टी झादि समेत सभी प्रकार के बिस्पलेज।
- (ज) सालिङ स्टेट रिलेज, रीड रिलेज धादि समेत इलेक्ट्री-मेकेनिकल पार्टस जैसे रिलेज, स्विच, सोलनोइडस, डायफाम कंपोनेन्टस, माइकोफोन्स, स्टेप्परमोटर्स यस्त्र पंखे धादि।
- (म) सभी प्रकार की बैटरियां।
- (ब) एम भी बी, क्लिपसेल्स, भ्रार सी नेट वक्सं जैसे सर्ज एरेंस्टसं।
- (ट) की स्थिच
- (ठ) सेन्सर्स, दूरिसहयुससं ध्लेक्ट्रोड्स, एंटीनाज ।
- (ब) माइकार्तेव कंपोनेन्टस जैसे एटीन्यूटसं, बेब गाइडस, पिन डायोड्स, कोपलर्स धावि।
- (ढ) प्राव्टिकल कंपोनेन्टस जैसे लेजर्स प्रावि ।
- (ज) परिधीय वस्तुएं जैसे प्रिटमं डिस्क ड्राइवर्स, प्लाटर्स, की बोर्ड कन्ज्यूमेबल्स सहित मानीटर्स ।
- (त) सापटवेयर।
- (प) संबंध इलैक्ट्रीनिकी समेत प्रकाश स्त्रोत जैसे इनफारेड घल्ट्रावायलर लेजर्स, एक्स-रेज घौर घल्य।
- (व) सफाई करने वाले रसायन, इपीक्सी रेजिन्स हार्डेन्सं/सीस्बर भावि।
- (घ) एक्सरे ह्यूब।
- (म) गेन्टरी ट्रॅंक एसेम्बली ।
- (प) मल्टीफोरमल कैमरा।
- (फ) डिटेक्टर एसेम्बली ।
- (व) चस्द्रासाउण्डद्रासङ्गुससं।

74. सी डी स्केनर

निर्यात उत्पाद में बस्तुतः ग्रावश्यक कोई ग्रीर /धा सभी निम्नलिखित श्रेणियां :---

- (क) ट्राजिस्टसं, कायोक्स, ब्राटीकपलसं सी सी ठी एस समेत कंडक्टर विपाइमिस, सभी प्रकार के इंटेग्रेटड सर्किटस, माइकी सर्किटस सभी प्रकार के भोडस्स ब्रावि।
- (सा) रिजिस्टर, केपेसिटर, इंडक्टर चौक ट्रांसफारमर बादि समेत सभी प्रकार के इक्षेक्ट्रानिकी संघटक।
- (ग) भ्रोसिलेटर काइस्टल, पोटेन्शियो मीटर, प्यूज, स्नवर कंपोनेंट, फिल्टर, वजर, फैरा इट्स भ्रावि।
- (व) केबल, वायर, कनेक्टर प्रोव, सीकेट मौर फोरफाइबर माप्टीक एपलिकेशन समेत उसकी एसेम्बली।
- (इ) पी सी की का (पोपुलैटक/झन-पोपुलैटक)
- (च) यांक्रिक पुर्जे/म्रसेम्बलियां जिनमें घातुं/व्ला-स्टिक पौक्षिकेटिड, माउल्डेंड पुर्जे हिटसिक्स, बमवार्स, कार्ड रेक्स, म्रन्य हार्डवैयर मादि गामिल हैं।

ा नग कुल + 2 प्रतिगत वेस्टेज भूल +

कुल 🕂 2 प्रतिशत वेस्टेज

6

- (छ) सी भारटी, प्लाज्मा, एल ई डी, एल सी डी विफेन्शन कम्पीनेन्ट और ई एव टी भावि समेत सभी प्रकार के बिस्पेलेज।
- (ज) सालिड स्टैट रिलेज, रीड रिलेज मादि समेत इलेक्ट्रीमेकेनिकल पार्टस जैसे रिलेज, स्थिच सोलनोइड्स डायफाम कम्पोनेस्टस, माइक्रोफोंस माइको मोटसं स्टैप्पर मोटसं यंत्र पंखे झावि।
- (स) सभी प्रकार की बैटरियां।
- (अ) एस भो वी निलपसेल्स, ग्राप्त सी नेट वहसं जैसे सर्ज एरैस्टर्स ।
- (ट) की स्विच
- (ठ) सेन्सर्स, ट्रांसब्यूसर्स इलेक्ट्रीबस, एंटीनाज ।
- (*) माधकोवेव कंपीनेस्टस जैसे एटीस्यूटर्स, वेव गाइडस, पिन बायोबस, कोपलर्स बादि ।
- (व) भाष्टिकल्स कंपीनेन्टस जैसे क्षेजर्स भावि।
- (ण) परिधीय बस्तुएं जैसे प्रिटस बिस्क कुाइबसं, प्लाटर्स, की बोर्ड करुयूमेबस्स सहित मानीटर्स ।
- (त) सापटनेथर।
- (य) संबंध इलेक्ट्रीनिकी समेत प्रकाश स्त्रोत जैसे इनफारेड, शस्ट्राबायलर नेजर्स, एक्स-रेज भौर भन्य।
- (व) सफाई करने वाले रसायन, इपोक्सी, रेजिन्स हार्डनर्स/सोस्डर म्रादि ।
- (घ) एक्स-रेट्यूब।
- (म) गैन्टरी टैंक एसेम्बली।
- (प) मस्टी फीरमल कैं मरा।
- (फ) डिटेक्टर एसेम्बली।
- (व) चल्ट्रासाउण्डद्रासबयूससं।

75. घल्ट्रासाउण्ड स्केनर

निर्यात उत्पाद में बस्तुतः भावश्यक कोई/भीर/या समी निम्नलिखित श्रेणियां :--

- (क) ट्रांजिस्टर्स, बायोइस, भाटोकपलर्स, सी सी ही एस समेत सेमी कंडक्टर्स डिबाइसिस, सभी प्रकार के इंटेग्रेटड सकिटस, माइकी सकिटस सभी प्रकार के मोबल्स बादि।
- (बा) रिजिस्टर, कैपेसिटर, इन्डक्टर कोक, ट्रांस-फारमर झावि समेत सभी प्रकार के इलेक्ट्री-निकी संघटक ।
- (ग) घोसिलेटर ऋदस्टल, पौटेश्यिमो मीटर्स, प्यूज, स्मवर कंपीनेस्ट, फिल्टर, बजर, फेराइटस मादि।
- (थ) केवल, वायर, कंनेक्टर प्रीव, सीकेट ग्रीर फीरफाइबर प्राप्टीक एपलिकेशन समेत उसकी एसेम्बली ।
- (क) पी सी नी का (पीपुलेटव/ब्रानपीपुलेटिक)।
- (च) यांत्रिक पुर्जे/घसेम्बित्वयां जिनमें धातु /ग्लास्टिक फॅब्रिकेटिक, माजुल्डेक पूर्ज हिटसिक्स, बमबार्स, कार्डरेक्स, झन्य हार्डवेयर बादि शामिल हैं।

1 नग कुल 🕂 2 प्रतिसत बैस्टेज कुल 🕂 2 प्रतिशत वेस्टेज

(ङ) पी सी बी का (पोपुलटक/प्रनपोपुलेटक)।
(ष) यांत्रिक पुर्जे/प्रसम्बलियां जिनमें वातु/प्लास्टिक फेब्रिकेटिङ, माउल्डेड पुर्जे हिटलिक्स, बसवार्स, कार्डरेक्स, अन्य हार्डवेयर ग्रावि ग्रामिल हैं।

2

4

5

6

(छ) सी भार टी, प्लाज्मा, एल ई डी, एल सी डी,

- विफ्नेक्शन कंपोनेस्ट और इ ए च टी प्रादि समेत सभी कार के विस्पलेज।
- (ज) सालिब स्टेट रिलेज, रीड रिलेज मावि समेत इलेक्ट्रो-मैकेनिकल पार्टस जैसे रिलेज, स्विच, सोलनोइ इस, बायकाम कंपोनेन्टस, माइकोफोन्स, माइकोमोटर्मं स्टेप्पर मोटर्सं यंत्र पंखे भादि ।
- (क्ष) सभी प्रकार की बैटरियां
- (अ) एम जो वी, विलयसेल्स, ब्राप्ट सी नेट वर्क्स जैसे सर्ण एरेस्टर्स ।
- (ट) की-स्थिप
- (ठ) सेन्सर्स, द्रांसडयूसर्स इलेक्ट्रीडस,
- (इ) माइकोवेव भंपोनेन्टस जैसे एटीम्युटर्स क्षेत्र गाइडस, पिन बायोडस, कोफ्लसँ मावि ।
- (ट) प्राप्टिकल कंपोनेम्टस जैसे क्षेजर्स प्रादि ।
- (ण) परिश्रीय वस्तुएं जैसे श्रिष्टर्स डिस्क ड्राइपर्स, प्लाटसँ, की बीर्ड कन्ज्यूमेबस्स सहित मानीटसँ।
 - (त) साप्टवेयर।
- (य) संबंध इलैक्ट्रोनिकी समेत प्रकाश स्त्रोत जैसे इनफारेड प्रल्ट्रावायलट लेजसं, एक्स-रेज प्रादि धन्य ।
- (व) सकाई करवे वाने रसायम, इपोक्सी रेजिन्स हार्डनसं/सोल्डर मावि।
 - (य) एक्सरे ट्यूब।
 - (न) गेम्डरी/टैंक एसेम्बली।
- (प) मल्टीफोरमल कैमरा।
- (फ) बिटेक्टर एसेम्बली।
- (ब) ग्रल्ट्रासा उण्ड ट्रांसबयूसर्स ।

म	नियति की मद	भायात की मब	निर्यात की माद्रा	धनुमित भाका		
				ग्रायात के लिए	गुल्क छूट के लिए	
1	2	3	4	5	6	
	केन्सर थेरेपी के लिए लीनियर (एल माई एन एसी) 4एम बी	निम्मलिखित श्रेणियों में से कोई भी और/या सर्भ जिनकी निर्यात उत्पाद के लिए बस्तुतः प्रावश (क) ट्रान्सिस्टर्स, डायोडस, ओप्टो कपलर्स स् एस सहित सेगी कम्डक्टर डिवाइ प्रकार के इन्ट्रीग्नेटिड सर्किट, सभी प्रक मोडयूल्स प्रावि । (ख) ऐसिस्टर्स, केपेसिटर्स, इम्डक्टर्स, चोक्स, फामर्स, प्रावि सहित सभी प्रकार के इले मोडयूल्य । (ग) जोसिलेटर, किस्टल्स, पोटेखियोमीटर्स, स्नवर, कम्मोनेन्ट्स, फिस्टर्स, बजर्स, पे	यकता है: ति सी थी तेज, सभी तर के , ट्रांस- क्ट्रोनिक प्यूजिस,	नेट + 2 प्रतिशत वें स्टे ज	नेट + ३ प्रतिक्षत वेस्टेज	

3

4

5

6

- (य) फाइबर भ्राप्टिक एप्लीकेशन के लिए केबल्स, बायसं, कनेक्टर्स, प्रोब्स, संकिटस और उनकी ससेम्बली।
- (इ) पी सी बी का (पोपूलेटिङ/ग्रनपोपुलेटिङ)
- (च) मेटल/प्लास्टिक फेब्रीकेटिड, मोल्डिय पार्टसहौट सिक्स, बसबार्स, कार्डरेक्स, प्रत्य हार्डवेयर ग्रादि सहित मैकेनिकल पार्टस/प्रसेम्बलीज।
- (छ) सी ब्रार टी, प्लाज्मा, एल ई डी एल सी डी, डिप्लेक्शन कम्पोनेन्टस और ई एच टी ब्रादि सहित सभी प्रकार के डिस्प्लेज।
- (७) इलेक्ट्रोमॅंकैनिकल पार्टस जैसे रिसेज जिनमें सीलिड स्टेट रिलेज, रीड रिलेज, ग्रादि, स्विचिज, सोलनीएडस, स्टेपर मोटर माइकोमोटेरर्स, इन्स्ट्रू-मेन्ट फेन्स ग्रावि भी सामिल हैं।
- (क्ष) सभी प्रकार की बैटरीज।
- (अ) सर्ज घरेस्टर्स जैसे एम की वी, क्लिपसेल्स, ग्रास सी मेट वर्सा।
- (ट) सेम्समै, ट्रान्सबयूसर्स, इलेक्ट्रोडस, एन्टीमाज :
- (ठ) माहकोवेष कम्पोनेन्टस जैसे घटैनुएटस, वेष गाइडस, पिन डायोडस, कपसर्स झादि।
- (इ) प्राप्टिकल कम्पोनेन्टस जैसे लेन्सिज द्यादि
- (क) कम्जूमेबल्स सहित पेरीफेरल्स जैसे प्रिन्टसं बिस्क बाइवसं, प्लोटसं, की बोबंस, मोनीटसं।
- (ण) सापटवेयर
- (त) लाइट सोसिंस जैसे इन्कारेड, धल्ड्रावाइ लेट, लेखर्स, एक्सरेज एण्ड अदस् विद ए सोसिएटिड इ लेक्ट्रोनिक्स।
- (थ) क्लीनिंग केमिकस्स, एपोक्सी रेजिन्स/हार्डनर्स, सील्डर ब्रादि।
- (४) भेग्नेट सहित भेग्नेट्रीन
- (छ) पोर्ट सर् लेटर
- (न) मैं ग्नेट्रोलट्युगिंग मोटर्स
- (प) ई एच टी रेक्टीफायर
- (फ) हाइड्रोजन थीरेट्रोन
- (ब) डी इक्यू चीरेट्रोन
- (भ) हीटर केयोड्स पैकेज
- (म) लेजर पेशन्ट एलाइनमेंट सिस्टम
- (य) मोटच के साथ सवमैरसिक्स पम्प
- (क) की स्विचित्र

^{*}कुल लागत बीमा माक्षा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 45 प्रतिश्वत से प्रधिक नहीं होना चाहिए i

^{*}कुंस क्षागत श्रीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निश्तुरूक मूल्य के 50 प्रतिशत से मधिक महीं होना चाहिए। †कुंस लागत श्रीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निश्तुरूक मूल्य के 35 प्रतिशत से प्रधिक नहीं होना चाहिए।

1 2	3.	4	5	6
78. ऋँडम रिलेज	(क) क्लर	1000 नग	1050 नग	1050 गर्ग
	(ख बेस		1 1 0 0 नग	1 100 नग
	(ग) कायल फ.मंर		1100 नग	1 1 0 0 नग
	(ध) योक		1100 नग	1100 नग
	(क) कोर		1 1 0 0 नग	1 1 0 0 नग
	(च) अभूचर		1 100 नग	1100 नग
	(छ) स्थिंग		1 1 0 0 न ग	1 100 मग
	(ज) किला		1 100 नग	1100 मग
	(झ) कनेबिटग पिस्स		13200 नग	13200 नग
	(क) इन्सुलेटिंगच्लेट्स		4400 नग	4400 मग
	(ट) मिश्रल एवं एण्ड पीलिस के साथ फिलिय सदीर्ट		₁400 नग	4400 नग
	(ठ) पुणर		1 100 नग	1100 नग
	(क्र) मैकाएण्ड क्रेक कान्टेक्ट		88 0 0 नग	8800 नग
	(ढ) कमाण्ड स्प्रिंग		4400 नग	4400 नग
79. कार्बन फिस्म रेजिस्टसं	(क) सिरामिक कोर	1000 नग	1 200 नग	1200 नग
1	(ख) टिन प्लेटिड स्टील कैप्स		2400 मंग	2400 नग
	(ग) कापरवायर		150 ग्राम	150 ग्राम
	(घ) इपोक्सी रेजिन/हार्डनर		1 4 ग्राम	1 4 ग्राम
	(इ [.] ') फिनोसिक रेजिन		2 ग्राम	2 ग्राम
	(च) अडहैंसिव/नान एडहैंसिव टेप		1100 से भी प्रत्येक	1100 से .मी , प्रत्येक
	(छ) प्रिटिंग इन्क		2 ग्राम	2 ग्राम
80. मैटल फिल्म रेजिस्टसं	(क) सैरामिक कोर	1000 नग	1200 नग	1 200 नग
	(ख) टिन प्लेटिक स्टील कैंप्स		2400 नग	2400 सम
	(ग) कापर वायर		1 50 ग्राम	150 ग्राम
	(च) इपोक्सी रेजिन हार्डनर		1 4 মাদ	14 भाम
	(क्र [°]) फिनोलैंसिक चेंजिन		2 प्राम	2 ग्राम.
	(च) निकल कोमियम मलाय		1 ग्राम	1 ग्राम
	(छ) सिलिकान मोनो धाक्साइड		0 . 25 ग्रा म	0 . 25 ग्राम
	(জ) पैकिंग ले लिए एउहैसिव/भान एउहैसिव टेप		1 100 से .मी . प्रस्येक	1100 से भी प्रत्येक
	(झ) प्रिटिग इन्क		2 ग्राम	2 ग्राम
1. की स्विष	(क) टर्मिनल पिस	1000 नग	2200 नग	2200 नग
	(बा) केमाटील		4 . 5 । कि . मा .	4 , 5 1 कि , ग्राम
	(ग) ग्लास फिल्ड नाइलोन		14,435 कि.सा.	4 , 435 कि , प्रा ,
	(ष) कापरबायर		44 मीटर	44 मीटर
	(इट) स्थिग		1 1 0 0 नग	1 100 नग
	(च) गोल्ड सास्ट		1.1 माम	1 . 1 ग्राम
32. बीएच एफ/जे एच एफ	(क) जिप रेजिस्टर्स	1000 गग 📝	58800 मग	58800 नग
इसैक्ट्रानिक	(स्त्र) चिप कैपासिटर्स		80850 मग	80850 नग
	(ग) स्विचिग डायोड्स		8400 नम	8400 नग
	(भ) वेरीकैप डायोड्स		1 1 5 5 0 नग	1 1 5 5 0 नम
	(इ) मिनिएचर डिस्क कैपासिटर्स		7350 मग	7350 नग
	(ख) कार्बन फिल्म रेसिसटर्स		5 2 50 नग	5250 मग
	(छ) ट्राम्सिटर्स		8 4 0 0 नग	8400 नग .
	(ज) फैराइट्स		1050 मग	1050 नग
	(झ) मैटल प्रेस्ट कम्पोनेश्टस		10000 मग	10000 मग

1 2	3	4	5	6
	(घ) फीनो जैक्स	* ************************************	1050 नग	1050 मग
	(ट) फील्ड गूर्कमासिटर्स		9 4 5 0 नग	9450 मग
	(ठ) स्लीव आइन्स		2000 नग	2000 नग
	(ड) इन्डनटैन्स भायल		2000 नग	2000 नग
	(र) भाई एफ कायरुस		1000 मण	1000 मग
	(ण) प्रिन्टिड सर्किट बोर्ड		1000 नग	1000 नग
	(त) सैल्फ सोल्डरिंग सैल्फ बोन्डिंग कापर वायर		600 ग्राम	60 0 ग्रा म
	(ष) एमीकोन स्तू (इपोक्सी इपोक्साइड)		11 भाग	11 प्राम
	(द) यूनीलोक ग्लू		55 ग्राम	5 5 ग्राम
 कम्ब्यूटसं के लिए 	(क) प्रिन्टिङ सर्किट बोर्ड	1000 नग	1050 नग	1050 मग
की-वोर्डम	(ख) जम्पर कायर वायर		4 2 0 0 नग	4200 सम
	(ग) रेसिम्टर्म		21000 सग	21000 नग
	(च) कैपासिटसें		9450 नग	9450 नग
	(ङ) डायोड्स		7350 नग	7350 ग ग
	(च) स्लाइड स्थिम		2 100 नग	2100 नग
	(छ) इन्टीग्रेटिङ सर्किट		2100 नग	2100 नग
	(ज) द्रोसिस्टर्सं		1050 मग	1050 नग
	(झ) इन्डयटर्स		1050 नग	1050 नग
	(ञ) किस्टल सेरामिक		1050 नग	1050 नग
	(ट) लेड		4200 नग	4 2 0 0 नंग
	(ठ) लेड बेस		4 2 0 0 नग	4 2 0 0 नग
	(ड) कनेक्टर्स		2100 मर्ग	2 100 सम
	(ढ) की स्थिमज		106050 नग	106050 नग
	(ण) कायल केबल		1050 नग	1050 मग
4. रीड स्त्रिचित्र	(क) नाथर	1000 नग	152 ग्राम	152 प्राम
	(ख) श्लास ट्यूब		1 100 नग	1 100 नग
	(ग) माइस्ड स्टील स्ट्रिप्स		1855 प्राम	1855 ग्रा म
	(घ)ंगोरुढ		1 . 4 ग्राम	1 . 4 पाम
	(क) रोक्थिम		0 , 369 ग्राम	0 , 369 ग्राम
5. एस सी घार का झौर	(क) सेरामिक हाउसिंग	1000 नग	1 1 3 5 नग	1135 नग
डायोड्स (कैप्सूल टाइप)	(ख) सिल्वरिडस्क		1135 नग	1 1 3 5 मर्ग
•	(ग) डिप्यूज्ड चिप्स		1135 सम	1 1 3 5 नग
	(घ) पी एक ई एक लैंकोटिंग रिय		1 1 50 मग	1135 नग
6. एस .सी. धार का	(क) वैल्ड रिंग के साँच कापर वेस	1000 मग	1135 नग	1135 नग
(16 ए एम पी से	(ख) सोरुडर		1135 नग	1135 नग
८५ ए एम पी)	(ग) डिक्यूड पिन्स		1 1 3 5 नग	1135 सग
(टाप हैंट टाइप)	(घ) कापर पिन वै ग		1 1 3 5 नग	1135 नग
	(撃) कापर पिन स्मास		1135 नग	1 1 3 5 नग
	(च) ग्लास टू नैटल हा उसिंग		1 1 3 5 नग	1 1 3 5 नग
 सिलिकान सेमिकन्डक्ट र 	(क) सिशिकान चिप्स	1000 नप	1.3 韩	1.3 के
ट्रांसिस्टर 1000 यूनिटस	(खा) ही। इसें		1.3 के	1,3के
(मैटल केन-स्माल	(ग) कैप्स		1.17 के	i , 17 帝
सिमनल)	(घ) घोरिकायामर		0,02 के एफ टी	0 . 0 2 के एफटी
	(क) सिलिकान रेजिन		0. 0025 एल बी	0.0025 एलमी
	(च) वजिस		0 , 025 नग	0 , 0 2 5 नग
	(छ) माकिग इन्क		0 . 0002 भी जैंड	0,0002 मो औड

[भाग Iसंड ा] 		भारत का राजपक्ष : घसाधारण	
3	4	5	6
(क) सिलिकान चिप्स	1000 मग	1 . 2 韩	1,2 帝
(ख) हीडसँ		1 . 2 के	1 . 2 के
(ग) कैंग्स		1 . 14 के	1 . 1 4 के
(घ) कोन्डिंग वायर		0 , 0 5 एल भी	0 . 0 5 ^{ए,} ल बी
(ङ) सिलिकान रेजिन		0,0025 एल की	0 , 00 2 5 एल जी
(च) वेजिस		0 . 0 1 5 नग	0 , 0 1 5 नग
(छ) माकिय इंक		0. 0003 औ जेड	0.0003ऑ जेह
(क) सिलिकान चिप्स	1000 नग	1,25 韩	1.25 韩
(ख) लेड फोम्स		1.25 के	1,25 韩
(ग) बोन्डिम वासर (रियन)		0.392 मी.	0 . 3 श्रु मी .
(घ) ओन्डिंग कायर		0.02 के एक टी	0.02 के.एक.टी.
(इ.) इपोक्साइड रेजिन		0.75 एस.की.	0.75 एल.बी.
` '		0.025 एस.की.	0.025 एल.बो.
• •		0.0025 एल.बी.	0.0025 एल.ची.
(ज) केपीयरी		0.015 मंग	0.015 नग
(झ) भार्किंग इन्क		0,0002 झो.जेड	0.0002 भी.जेड
(कं) मिलिकान चिष्म	1000 नग	1.2 के	1.2 韩
(स्त्रः) लोड फुम्म		1 . 2 के	1.2 市
, ,		0.05 केएफ टी	०,०५ के,एफ,टी,
		3,5 एल बी.	3.5 एल.बी.
		0.09 एल की.	0.09 एल की
'		0.0125 ,, ,,	0.0125 एल की
(छ) वेजिस		0.015 नग	0.015 नग
(ज) मार्किंग इन्क		0.0002 झो.जेंड.	0.0003 स्रो जेड
(क) सिलिकान वेफर (धनडिक्यूज्ड) या	1000 नग	1 4000 नग	1.4000 नग
मा) सिलिकान बेपाठर (डिप्यून्ड) या		1.2500 ,,	1,2500 नग
· ·		1200 नग	1200 नग
•		2500 नग	2500 नग
		0.500 -77	0.5.0.0
			2500 नग
			0.0023 कि.ग्रा.
,			0.1600 कि.ग्रा.
			०,००६० झो.जेड
			0.0050 मीटर
•			0.0020 कि.ग्रा.
			०.००६० कि.ग्रा. ०.००००६ कि.ग्रा.
•			० ००००४ (क.आ. ०,००३० एष. टी.आ
			०,003००, सहस्रा - 0,0050 विक्रमा
· ·			- ०.००५० एल आ - ०.०५०० एल हो आ
			्ण ०४०० एल.टा.आ - ०.००२५ एल.टी.आ
•	1000		_
	1000 नग	· ·	- 0.0253 के एम एस - 0.0100 पीटर
			0.0100 ME? 0.0100 ,,
			0.0100 ,,
			0.0100 ,,
·			0.0250
	(क) सिलिकान चिष्स (ख) हीडसँ (ग) कैंग्स (घ) वोग्डिंग वायर (ङ) सिलिकान रेजिन (ख) वेजिस (छ) मार्किंग इंक (क) सिलिकान चिष्स (ख) लेड फेस्स (ग) बोग्डिंग कायर (इ) इपीनसाइड रेजिन (च) मोर्लंड क्लीन कम्पाउन्ड (छ) सिलिकान चिष्म (ख) लेड फुस्स (ग) बोग्डिंग इन्क (क) मिलिकान चिष्म (ख) लेड फुस्स (ग) बोग्डिंग दायर (एत्यूमीतियम) (इ) मोर्लंड क्लीन कम्पाउन्ड (छ) सिलिकान चिष्म (ख) लेड फुस्स (ग) बोग्डिंग दायर (एत्यूमीतियम) (इ) मोर्लंड क्लीन कम्पाउन्ड (फ) सिलिकान रेजिन (छ) मोर्लंड क्लीन कम्पाउन्ड (म) सिलिकान रेजिन (छ) बेजिस (ज) मार्किंग इन्क	(क) सिलिकान जिल्स 1000 वस (ख) हीडसें (स) कैंग्स (स) बीन्टिंग वास्त्र (क) सिलिकान रेजिन (स) बेजिस (ख) मार्किस किंम किंम किंम किंम किंम किंम किंम किंम	(क) सितिकान किया 1.2 के 1.2 के 1.14 क் 1.14 a

1	2	3		4	5 6
		(छ) द्रोपिग मोर्स		0.0325 लीटर	0.0325 मीटर
		(ज) ट्रामोक्थिम साइड्रेट एम को एस ग्रेड		0.0100 ,,	0.0100 ,
		(म) डोगैस्टम्		0.0020 कि.ग्रा,	0.0020 कि.्प्रा.
		(জা) बत्क बानस विद कथर		1.0000 नग	1.0000 नग
		(ट) रील डिस्क		0,0400 नग	0.4000 नग
		(ठ) मेट ल प्लग		0,4000 नग	0.4000 नग
		(इ) पेपर ट् म्म		0,2000 नग	0.2000 नग
		(क) काफ्ट पेपर		5,5000 मीटर	5,5000 मीटर
3	सिंखिकान रेक्टीफायर	(क) सिलिकान वेफर (श्रनदिष्यूज्ड) या	1000 नग	6 , 5000 नग	6.5000 नग
	आयोसङ् अरु एम.पी.	(ख) मिलिकान बेफर (डिफ्यूज्ड) या		5.6250 नग	5.6250 नग
		(ग) सिलिकान चिष्स (डिफ्पूण्ड)		1200 0 नग	1200.0 नग
		(ध) सोरडर परफार्ममं		500.0 नग	500,0 नग
		(क) क्राक्मीजन फी हाई इन्डक्टिथिटी कापर क्षायर		2500.0 नग	2500.0 नग
		भाषर (म) सिलिकान स्वष्ट्		0.0115 कि.ग्रा.	0.0115 कि.ग्रा,
		(अ) इसोक्सी रेजिन एनकैक्सूलेन्ट		0.7000 n	0.7000 4
		(ज) स्पेणन सार्किंग हन्क		0.2000 त 0.0190 स्रोजेड	0.0190 भी.मेड.
		(झ) सोहर्डारम के लिए फ्लिक्सज		0.0190 आ जिड 0.0100 लीटर	0.0190 भा .यः. 0.0100 ली दर
		(का) दशकारण के मोहिन्नं कम्पाउन्ड (का) दशकारी के मोहिन्नं कम्पाउन्ड		०,००० कि.ग्रा.	० ००७०कि.ग्रा
		(ट) द्रधीक्सी के मोल्डिंग कम्पाउन्द		0.0060 ,,	0,0060
		(ठ) पेट्रोलियम वेस्ट वैनस		0.0002 ,,	0.0002 ,,
		(ड) रेसिस्ट स्ट्रिपर		0.0100 ਕੀਟਵ	0.0100 लीटर
		(क) रेजिस्ट स्ट्रियर		0.0150 कि.मा.	0,0150 कि.ग्रा.
		(ग) क्योगेधायीन		0,0400 नीटर	0,0400 ली टर
		(त) धिमर		0,0100	0,0100 लीट र
1 .	सिलिकान रेक्टीफायर	(कः) पेपप का टैपिंग मैटीरियस	1000 नग	' 0.0506 के एम पी	0.0506 के एम पी
	बायीहरू अपूर्म पी	(च) द्रिकलोरीणिलीन एस भ्रो एस ग्रेड		0,0400 लीटर	0.0400 लीटर
		(ग) एसिटोन एस भी एस ग्रेड		0.0400 ,	0.0400 "
		(व) विसनील एम की एस ग्रेड		0.400 "	0.0100 ,,
		(ङ) नाइट्रिक एसिड एम भ्यो एस थेंड		0.0200 ,,	0.0200 "
		(च) हाइड्रोक्फोरिक एम भी एम ग्रेड		0.1000 ,,	0.1000 ,,
		(छ) कोपिंग सोर्स		0.1300 ,,	0.1300 "
		(ज) ट्राममोडियम सास्ट्रेट एम भी एस गेड		0.0400 "	0.0400 ,
		(झा) डोपॅन्ट्स		0,0080 कि.ग्रा.	0,0080 कि.ग्रा.
		(ङा) अल्ले बाल्स विद क क ्		1,0000 नग	1,0000 नग
		(ट) रील डिस्क		1,6700 नग	1.6700 नग
		(ठ) मेटल [ा] लग		1.6700 नग	1.6700 नग
		(ज) पेपर त्युव		0.8400 मग	0,8400 नग
		(ह) कापट पेयर		11.000 मीटर	11,000 मीटर
5.	सिलिकान रेक्टीफायर	(क) सिलिकान वेफर (भ्रनडिफ्यूज्ड) या	1000 नग	15.000 सग	15.000 नग
	आयोङ्ग 6 एएमपी	(ख) सिलिकान वेफर (डिफ्युज्ड) या		11.500 नग	11.500 नग
		(ग) सिलिकान विष्य (डिप्य डे ड)		1200.0 नग	1200.0 नग
		(म) सोल्डर परफोर्मर्स		2500.0 नग	2500.0 नग
		(क) भागसीजन की हाई कन्डटरियबिटी काप	ţ		
		वायर		2500.0 नग	2500 0 नग
		(ने) सिलिकान र गक्		0.230 नग	0.230 नग

1	2	3	4	5	6
		(छ) इपोक्सी रेजिन एनकैप्सूलेन्ट		1.2000 कि.ग्रा,	1.2000 कि.भा.
		(ज) स्पेशल मार्किंग इन्क		0.0340 ओ.जेंड.	0.0340 जो.जेड
	•	(झ) सोल्डरिंग के लिए फलक्लिमज		0.0200 मीटर	0.0200 सीटर
		(ञा) इपोक्सी के मोल्डिंग कम्पाखन्ड		u.u800 कि.ग्रा.	0.0800 कि.ग्राम
		(ट) इपोक्सी के मोरिडंग कम्पाउन्ड		0.0120 "	0.120 "
		(ट) पेट्रोलियम वेस्ट वैक्म		0.0010 "	0.0010
		(इ) रेसिस्ट स्ट्रिपर		0.0150 मीटर	0.0150 नी टर
		(क) रेजिस्ट स्ट्रिपर		0.0050 कि.ग्रा.	0.0050 किं.भा.
		(ण) क्लोरोथोलीन		0.0400 सी टर	0.0400 नीटर -
		(त) थिमर		0.0250 "	0.0250 "
96.	सिलिकान र ेव टीफायर	(क) पेपर का टेपिंग मै टीरियल	1000 नग	0.1012 के एम एस	0.1012 के.एम.एस.
00.		. (ख) द्रिक्लोरोथिलीन एम.ओ.एस. ग्रेड	1000 (1	0.0800 लीटर	0.0800 सीटर
	वायाव्य ७ ५ ५नः ना	(ग) एसिटोन एम.ओ.एल.ग्रेड		0.0800 नीटर 0.0800 नीटर	0.0800 सीटर 0.0800 सीटर
		(घ) मिथानोल एम.ओ.एस.ग्रेड		0.0800 नाटर 0.08 00 नीटर	
					0.0800 लीटर
		(क) नाइट्रिक एसिड एम.ओ.एस. ग्रेड		0.0000 लीडर	0.0000 सीटर
		(व) हाइड्रोक्लोरिक एम.ओ.एस.ग्रेड		0.2000 सीटर	0.2000 नीटर
		(छ) डोपिंग सोसै		0.2600 नीटर	0.2600 नीटर
		(ज) ट्रोमोडियम माइट्रेट एम.ओ.एस.ग्रेड		0.500 नीटर -	0.0500 लीटर
		(झ) डोपैन्ट्म		0.0160 कि.प्रा,	0.0160 कि.ग्रा.
		(ञा) बल्क बाक्स विद कवर		2.5000 नग	2.5000 नग
		(ट) रोल डिस्क		2.8600 नग	2. 8600 नग
		(ठ) मेटल प्लग		2.8600 नग	2.8600 नग
		(उ) पेपर ट्युब		1.4300 नग	1.4300 नग
	,	(ढ) ऋषट पेपर		22.000 मीटर	22.000 मीटर
97.	डायोड्स (६ए एम	(क) सिलिफान डिस्क	1000 नग	1200 नग	1200 नग
	पी से 70 एएम पी)	(श्वा) मापट सोल्डर डिस्कस		3600 नग	3600 नग
	(टाप हैट टाइप)	(ग) काप डिस्क शाटम		1200 नग	1200 नग
		(घ) कापर डिस्क बाटम		1200 नग	1200 नग
		(इ) कापर पिन		1200 नग	1200 नग
		(च) कापर बेस		1080 नग	1080 नग
		(छ) सापट सोल्डर		1080 नग	1080 नग
		(ज) ग्लास मेटल सीक्ष		1060 नग	1060 नग
		(झ) ब्रेडिड लैंड 10 इंच लम्बा		1000 नग	1000 नग
		(ञा) सिलिकान रबड़ स्वीविंग 10 इंच लम्बा		1000 नग	1000 नग
98.	डायोडस (100 एएम	(क) कापर बेस विद वेल्ड रिंग	1000 नग	1200 नग	1200 नग
	पी से 350 ए एम पी)			2400 नग	2400 नग
	(टाप हैट टाइप)	(ग) मोलिसडेनम डिस्क		1200 नग	1200 नग
		(य) सिलिकान डिस्क		1200 सग	1200 नग
		(इ) सील्डर स्माल		2400 नग	2400 नग
		(च) मोलिबडेनगम डिस्क		1200 नग	1200 नग
		(छ) कापर रोड (ज) 250 एम एम लांग विद स्लीव		1200 नग 1000 नग	1 200 नग 1000 नग
		, ,			
99.	डायोड्स (400 एएम पीसे 500 एएम पी)	(क) कापर बेस बिद बेजड बेल्डरिंग (ख) स्टील बेरल	1000 नग	1135 नग 1135 नग	1135 नग 1135 नग
	पास 500 एएम पा) (टाप हैट टाइप) या	(ज) स्टाल बरल (ग) सिल्बर डिस्क		1135 नग 1135 नग	1135 पर्ग 1135 नग
	एस सी (प्रार 110ए ए			1135 सम	1135 मग
	एम भी से 500 ए एम	(ङ) डिपयूमोलि वडे नम		1135 नग	1135 नग
	भी) टाप हैट टाइ प	(ख) कापर राड		1135 नग	1135 नग

1 2	3	4	5	6
	(%) मिका वाशर		3405 नेग	3405 नग
	(ज) पी.टी.एफ.ई.ट्युब		1135 नग	1135 नग
	(झ) फ्लैट स्टील काशर		2270 तम	2270 नग
	(ঙ্গ) डिस्क स्प्रिंग्स		3405 नग	3405 नग
	(ट) मिकालेक्स धाभर		1135 सग	1135 नग
	(ठ) सेटामिक मेटल		1135 नग	1135 नग
	(ड) हार्जासग या ग्लास मेटल हार्जासग		1135 सग	1135 नग
00. भाई सी 8 लंड	(क) लेड क्रेप	1000 नग	1.20 हुजार नग	1.20 हजार मग
	(ख) सिल्बर इपोक्सी		0.78 जी एम	0.78 जी.एम.
	(ग) गोल्ड वायर		0.02 के.एम.	0.02 के.एस.
	(घ) द्रपोक्सी मोल्डिंग कम्पाउन्ड		1.08 के.जी.	1.08 के.जी,
	(इ.) सोस्ब र फलक्स	•	0.84 सीटर	0.084 मीटर्
	(च) सोल्डर टिन भलाय			
	(लैंड 40 प्रतिशत टिन 60 प्रतिशत)		0.11 के,जी.	0.1। के,जी
	(छ) एनटिसटेटिक शिपिंग ट्युब		0.021 हुजार नम	0.021 हजार नग
	(ज) मार्किंग इन्क		0.021 ओं,जे ड .	0.021 ऑ.जे ड ,
	(क्ष) डाइसिंग ब्लेड		1 नग	1 नग
	(ट्ना) प्लज -श्रप-पिन		1 नग	1 नग
	(ट) कैंपिलरी		1 नग	1 सम
	(ठ) मोल्ड रिलीजिंग कम्पाउन्ड		0.01 के.जी.	. ।। 0.01 के.जी,
	(ड) डाईजिंग कैंप		0.12 मीटर	0.12 मीटर
01. ग्राईसी एम 14 लैड	(क) लैंड फेंम	1000 नग	1.20 हजार	1.20 हजार
	(ख) सिल्मर एपौक्सी		0.78 ग्राम	0.78 ग्राम
	(ग) गोल्ड वायर		0.037 कि.मी.े	0.037 कि.मी.
	(ष) एपोक्सी मोल्धिंग कम्पाउण्ड		2 . 4 कि .ग्रा,	2.4 कि.ग्रा.
	(ङ) सोल्कर फ्लक्स		0.144 सीटर	0.144 लीटर
	्भ) सौरुडर टिन घलाए			0.131 VICC
	(40% ਜੈਂਡ 60% ਇਜ)		0.18 कि.ग्रा.	0. J8 कि.ग्रा.
	(छ) एण्टीसटैटिक शिपिंग ट्युब		0.042 हजार नग	0.042 हुजार सग
	(ज) मार्किंग इंक		0.012 वर्जन	0.012 व र्जन
	(क्ष) डाइसिंग क्लेड		1 नग	1 नग
	(अ) प्लन्ज-ग्रह-पिन		I नग	1 नग
	(ट) ज कैपिलरी		1 नग	1 नग
	(ঠ) मोस्ड रिलीजिंग कम्पाउण्ड		0.02 कि.ग्रा.	0.02 कि. ग्रा .
	(क) बाइजिंग टेप		0.10 मी.	0,10 मी.
	(इ) डिप्पुण्ड विप्स		1.2 年。	1.2 किलो∄
02. पाई सी एस 16 लैंड	(क) लीड फेम्	1000 नग	1.20 हजार	1.20 हजार
	(ख) सिल्वर एपीक्सी		0.78 ग्राम	0.78 ग्रा म
	(ग) गोल्ड वायर		0.041 कि.मी.	0.04.1 कि.मी.
	(घ) एपौक्सी मोर्त्डिंग कम्पाउण्ड		2.4 कि.मा.	८. ७.४.१ कि.मा. २.४ कि.मा.
	(क) सोल्डर फ्लक्स		0.162 ली.	४.४.।क.धा. 0.162 ली.
	(च) सोल्डर रिन अलाए		O. LOZ SII,	0.102 ला.
	(य) सार्वेश क्यार्थ (सैंड 40% दिन 60%)		0.204 कि.मा.	0.204 कि.ग्रा.
	(छ) एण्टीस्टैटिक क्रिपिग द्युव		3.04 हजार नग	3.04 हजा र नग
	(ज) मार्किंग इंक		0.012 द र्जन	0,012 व र्जन
	(झ) का इसिंग स्लेड प्लंज काप पिन		0.012 प्राप्त 1 नग	
	(अ.) व्यक्ति का का का का निर्मा (अ.) व्यक्ति न्य्रप-पिम		1 (4	1 नग

2	3	4	5	6
	(ट) कैंपिलगी		1 नग	। नग
	(ठ) मोल्ड रिलीजिंग कम्पाउण्ड		0,025 कि.ग्रा.	0.25 कि.ग्रा.
	(ड) झाइजिंग टेप		0.25 मी.	0.25 मी.
103 आर्दसी एम 18 लैंड	(क) लैंड फ्रेम	1000 सग	1,20 हुआर मर्ग	1.20 हज ार नग
	(श्वः) मिल्बर एपोक्सी		2.7 ग्राम	2.7 ग्राम
	(ग) गोल्ड वायर		0.0648 कि.मी.	0.0648 कि.मी.
	(ध) एपोक्सी मील्डिंग कष्पाउण्ड		2,52 कि.ग्रा.	2.52 कि.ग्रा.
	(इ.) सोस्बर फ्लब्स		0.1836 भी.	0.1836 मीटर
	(च) सोल्डर टिम ग्रलाय			
	(लैंड 40% टिन 60%)		0.228 कि.ग्रा.	0.22 शकि.मा.
	(छ) एण्टीस्टैटिक भिपिग ट्युव		0.0525 हजा र नग	0.0525 हजार नग
	(ज) सार्किण इंक		0.012 वर्णन	0.012 दर्गन
	(झ) डाइसिंग क्लेड		1 नग	1 नग
	(ञ्) प्लोज-ग्रप-पिन		1 नग	1 नग
	(ट) कैपिलरी		1 नग	1 नग
	(ठ) मोल्ड रिलीजिंग कम्पाउण्ड		0.015 कि .ग .	0.015 कि.ग्रा,
	(ड) डाइसिंग टेप		0.27 मी.	0.27 मी,
	(४) डिफुयूज चिप्स		1.2 किलो.	1.2 किलो.
04. माईसी एस 20 लैड	(क) लैंड फेस	1000 नग	1.20 हुआर नग	1.20 हजार नग
	(ख) सिल्बर एपोक्सी		0,78 ग्राम	0.78 ग्राम.
	(ग) गोल्ड वायर		0.074 कि.मी.	0.074 कि.मी.
	(घ) एपोक्सी मोस्डिंग कस्पाउण्ड		2,52 कि.ग्रा.	2.52 कि.ग्रा.
	(इ०) सोसडर फ्लक्स		0.204 ली.	0.204 ᆐ.
	(च) सोल्डर दिन मलाय		•	_
	(नैब 40% दिन 60%)		0.252 कि.ग्रा.	0.252 कि.ग्रा.
	(छ) एण्टीस्टैटिक शिपिग ट्युब		0.058 हजार नग	0.058 हजार मग
	(ज) मार्किंग इंक		0.012 दर्जन	0.012 दर्जन
	(छ) बाइसिंग ब्लैड		1 नग	1 नग
	(ज) प्लंज भ्रप-पिन		1 सग	1 नेग
	(झ) कैंपिलरी		1 नग	1 नग
	ञा) मोल्ड रिलीजिंग कम्पाउण्ड (a) कर्माण्य केव		0.02 कि. गा.	0.02 कि.ग्रा.
	(ट) डाईसिंग टैप (ट) विकास दि स्स		0.27 मी. 1.2 कि.मो. ⁻	0.27 मी.
.05. भाई सी ए,स	(ठ) डिफ्यूल्ड चिप्स (क) लैड फोम	1000 नग	1.2 कि.सा. 1.20 ह्जा र नग	1 . 2 किलो 1 . 20 हजारर्ृनग्∤
24 लैंड	(छा) सिल्बर एपोक्सी		2 7 11711	0. 7. 5777
	(क) । सत्यर एपानसा (ग) गोल्ड वायर		2.7 ग्राम 0.084 कि.मी.	2. 7 ग्राम 0. 084_कि .मी .∦ु
	(भ) एपोक्सी मोस्खिंग कम्पोनेश्ट		6.72 कि. प्रा .	
	(क) एपावता माल्कण कम्पातस्ट (क) सोल्बर पलक्स		७. २२ कि.स. ७. २६ ली.	6.72 कि.सा. 0.26 ची
	(क) साल्कर प्रश्निस (क) सोल्कर टिन मलाय		0. 2.6 ला. 0. 3.1 कि.मा.	0.26 र्ला. 0.21 कि. स
	(च) साल्कराटन भलाय (लैंड 40% टिन 60%)		O. STUME.	0.31 किया.
	(छ) एव्टीस्टैटिक शिपिंग ट्यूब		0.07 1000 मग	0.07 1000 नग
	(ज) माकिंग इंक		0.024 वर्जन	0.024 वर्जन]
	(झ) डाइसिंग अलैंड फ्लंज-प्रप-पिन		्राँुंसर	1र्}नग
	(ट) कैंपिलरी		्र. 1्रेनग	ि. 1्रैनग
	₹ 7		ा#'' 1 न्या	्राप । नग

2.4	THE GAZETTE OF IN	Ditt. Entity (OK)	DI VI II I	[PART I—SEC.
1 2	3	4	5	6
	 गोल्ड रिलीजिंग कम्पाउंड 		0.0625 किया.	0.0625 किग्रा.
	ड. डाइजिंग टेप		0.625 मी,	0.625 मी.
	ड. डिपयूज्ड जिप्स		1.2 किली	1 , 2. किलो
) ६. भाईसीएम	क. लीड फोम	1000 नग	1.20 हजार नग	1.20 हजार नभ
	म्ब. सिल्वर एपोक्सी		3.69 ग्राम	3.6 ग्राम
	ग. गोल्ड बायर		0.098 किमी.	0.098 किमी.
	घ. एपोक्सी मोल्डिंग कम्पाउण्ड		6.72 किया.	6.72 किया.
	 सोल्डर फ्लक्स 		0 , 3 ली .	0.3 ली.
	च. सोल्डर टिन झलाए (लैंड 40ॣ/ॢ टिन 60ॣ/ॢ)		0. ३६ किया.	0.36 किया.
	छ. एज्टीस्टटिक शिपिग ट्यूब		0.08 1000 नग	0.08 1000 नग
	ज. मार्किंग इंक		0.024 दर्जन	0.024 दर्जन
	क्ष. डाइसिंग ब्लैंड		1 नग	1 नग
	क्लंज-भ्राप-पिन		1 नग	1 नग
	ट. कैपीलरी		1 नग	1 नग
	ठ. मोल्इरिलीजिंग कम्पाउण्ड		0.05 किया.	0.05 किग्रा.
	ड. डार्डासग टेप		0.37 मी.	0.37 मी.
	इ. डिप्यूज्ड चिप्स		1 . 2 किलो	1.2 किलो
7. घाईमीए,स 40 लैंड	क. लैंड फेम	1000 नग	1 . 20 हजार नग	1.20 हजार नग
40 (4	छ. सिल्बर एपोक्सी		3,6 भ्राम	3.6 गाम
	ग. गोल्ड बायर		0.144 किमी.	0.144 किमी.
	घ. एपोक्सी मोस्डिंग कम्पाउ०ड		9.6 किया.	9.6 किया.
	इ. सोल्डर फ्लक्स		0.408 ली.	0.408 सी.
	च. र्स स्डर टिन मलाए (लैंड 4०ॣ/, टिन 6०ॣ/,)		0 . 528 किया .	0 . 528 किया .
	छ. एष्टीस्टिक णिपिंग ट्यूब		0.105 1000 नग	0. 10 5 1000 नग
	ज. मार्किंग इं क		0.024 वर्जन	0.024 वर्जन
	प्त. जाइसिंग स् लैट		। नंग	1 नग
	फ्लं ज-प्रप- पिन		1 नग	1 नग
	ट. कैपीलरी		1 नग	1 नग
	ठ. मोल्ड रिलीजिंग कम्पाउण्ड		0.01 किया.	0.01 किया.
	ज्ञ. क्षाइ सिंग टेप		0.588 मी.	. 0.588 मी.
0.0	क. ग्राई सी एस	100 नग	5460 नग	5.460 27
08: पीसीएम प्राइमरी		100 111	4200 नग	5460 नग
'एमयूएक्स (गीएलएस	ख. जागोइस/एल ई की ए स			4200 नग
भाई वर्जन)	ग. द्र जिस्टर		2835 नग	2835 नग
	घ. कैपेसिटर्स		26985 नग	26985 नग
	≇. रिलेस		3045 नग	3045 नग
•	च. हाइब्रिड्स		2100 नग	2100 नग
	छ. रै जिस्टरस/पौट्स		105 नग	105 नग
	ज. कायलस तथा ट्रान्सफोमर्स		210 नग	2 1 0 ुनग

energy of the second second

उपायनध-'ग

रमायन और उत्पाद,

क्राम सं.	नियति उत्पाद का का ब्यौरा	कच्ची सामग्री का क्यौरा	निर्यात उत्पाद की मात्रा	भ्रायात के लिए अनुमित भाका	शृल्क मुक्त लाभ सहित श्रनुभित माता
448.	पोर्टलैंड सीमेंट	क. कोयला	1 कि.ग्रा.	0.2 किया.	0.2 किया.
449.	बायलट टोनर सी. ग्राई .	क. मेथिल कायलट	1 कि.मा.	0.68 कि.ग्रा.	0.68 कि.म्रा.
	42535/पिगर्मेट वासलट-3	ख. मोलिबेडिनम ट्राईग्राक्साइड	1 कि.ग्रा.	0 . 63 किया .	०. ६३ किया.
		ग. सोडा एश		0.50 किया.	0.50 किया.
		घ. डिझसोडियम फास्फेट		0 . 17 किया .	0 . 17 किया .
		ड. मोडियम बार्डमलफाई		०.०३ किया.	०. ०३ किया.
450.	सिगनल रेड	क. 3:4 डिचलीरों नाइट्रोब्रेंजीन	1 किया.	0.697 किया,	0, 697 किया.
	मोत्राई , - 1208 5/	ख. मोडियम नाइट्रेट		0.230 किया,	0.230 किया.
	रेड -4	ग. बीटा नेपर्योल		0.498 किया.	0.498 किया.
	•	घ. कास्टिक सोडा फ्लेक्स		0.136 किया.	0.136 किया.
451.	नीवाटिक येल्लो	क. नेपथलीन पाउडर रिफाइण्ड	1 किया.	2.815 किया.	2.815 किया.
	5 जी. प्योर	म्ब. सल्फर पाउडर	1 1 1 1 1 1 1	0.043 किया.	४. ठाठाणधा. 0. 043 किया.
	(वेट डाई)	ग. एन्ध्राक्यूनान 2: 6 डाईमल्फोनिक एसिड		O 10 (CM)	0.043 (MI).
	मी प्राई101108	डाईसोडियम साल्ट			
452.	नोबाटिक मेल्यो	क. नेपथलीन पाउडर रिफाइण्ड	1 किया.	2.482 किया.	2.482 किया.
	5 जी एकड़ कन्स	स्त्र. सल्फर पाउडर		0,037 किया.	0.037 किया.
	(बैट फाई)	ग. एन्ध्राक्यनान 2: 6 डाई मल्फोनिक एमिड		1.546 किया,	1.546 किया.
	सी.आई101141	डाइमोडियम साल्ट			1.0101041,
453.	नोबाटिक येल्नो	कः. नेपश्रलीन पात्रदर रिफाइण्ड	1 किया.	0.436 किग्रा,	0.436 किया.
	5-जी. सुप्राडिस्पंस	ख. सल्फर पाउडर		0.018 किया.	0.018 किया.
	(बैट धार्ड)	ग. एन्थाक्यनान 2: 6 डाई सल्फोनिक एसिड		0.710 किया,	0.710 किया.
	मी. श्रार्ध 101193	डाई सोडियम साल्ट			
454.	नोवाटिक ग्रे	कः नेपथलीन पाउडर रिफाइण्ड	1 किया.	0.012 किया,	0.012 किया.
	3-ब ै .श्रार. योर	ख. सल्फर पाउडर		0.058 किया.	0.058 किया.
	(बैट ग्रार्ड) मी. ग्रा र्ड113608	ग. ग्रत्युमिनियम इनगोट्स		0.064 किया.	0.064 किया.
		घ. एथीलीन ग्लाई कोल मोनो एथिल ईथर/ सेलोसोल्व		0. 628 किया.	0.628 किया,
		इ. ग्लिसरीन		0.406 किया.	0.406 किया.
		च. हाईड्रोक्सीलेमाइन सल्फेट		0.357 किया,	०. ४०६ किया. ०. ३५७ किया.
	NG	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			V. 337 (404).
155.	प्रोसियन बाउन	क. नेपथलीन पाउडर रिफाइण्ड	1 किग्रा.	0.030 किया.	0.030 किया.
	पी-5 भी भार	ख. सल्फर पाउंडर		0.0002 किया.	0.0002 किया.
	(रिएक्टिन डाई)	ग. स्यान्यूरिक क्लोराइड		0.31) किया.	0.311 किंग्रा,
	मी.भाई407111	ध. जे. एसिड		0.027 किया.	0.027 किया,
456.	फोसियन ब्लैक	क. नेपथलीन पाउडर रिफाइन्ड	1 किया,	0.027 किया.	0.027 किया.
	एच-६एक्स एलएन	ख. मल्फर पांडडर		0.011 किया.	0.011 किया.
	(रिए न्टियश्चर्ड) सी. श्चार्ड 492944.	ग. स्थान्यूरिक क्लोराइड		0.222 किग्रा.	0 , 222 किया .
		च.		0.002.5 कि.ग्रा,	0.0025 किया.
		इ. 2:5 एक्सीलिडाइन		0.190 किया	0.0025 किया. 0.190 किया.
		च. पी-फिनाईलीन डायामाइन		0.027 किया.	0.150 किया. 0.027 किया.
		छ. डीफोमर डी एस		0.019 किया.	0.019 किया.
		ज. पोटाशियम श ्लोराइड		0.0027 किया.	0.002 7 किया.

1 2	3	4	5	6
15.7. भै लोसियानिन ग्रीन जीनएन/जीएनएक	क. थैलिक एनहीड़ाइड स	1 किया.	0 . 584 किया .	0.584 किया.
158. स्वाइत टोनर मीण्-मीम्राई- नं15850	 क. 4टोल्युडीन-3-मल्फोनिक एमिड 4-बी एसिड/परा टोल्युडीन-3-सल्फोनिक एसिड 	1 किया.	0.334 किमा,	০. 334 কিবা.
159. फास्टब्ल्यूमी मी धा र	क. थैलिक एनहीड़ाइड	1 किया.	1.100 किया.	1 , 100 किया.
.60. रे ड एफ एफ ओ एक्स, कन्स	क. 2, 4, 5-दृाई क्लोगेण्नीलाइन	1 किस्रा.	0.156 किया.	0.156 किया.
.61. ग्रेबीएल सीमाई एसिड ब्लैक 58	क. 1, 7-कार्बोमियांक्सी एमिनो नेपथाल	1 किया	0.130 किया.	0.130 किया.
.62. त्रिलीयन्ट रेड 10-बी 125% सी. झाई ऐसिड वायसट 54	क. एमीनों रिसोरसिनोल डाई-ओ -कीसल ईब र	1 किया	0.284 किया.	0. 284 किया , !
63 ब्रिमीयन्ट रैंड 38 एन 125% सी माई एसिड रेड 131	क. घार्थो र्णमनी फिनायल/ भ्रार्थो क्रिसस ईथर	1 किया.	0.184 किया.	0 . 184 किया .
464. मैरन की 125% सी एसिड रेड 119	धाई क. ईथिय बेंजाइल एनीलाइन एल्फोनिक एसिड	ाकि.ग्रा.	0.220 किया,	0.220 किग्रा.
•	सी भार्क क. नाइट्रो एमिनो फिनाल 5, 2, 1	1 किया .	0.050 किया.	0.050 किया.
466. ब्लेक टी मुप्रासी प्राई ब्लेक-II	मीरडैन्ट क. घ्रल्फा नेपथाल	1 किया.	0 . 225 किम्रा .	0.225 किया.
.67. रेड ग्रारएहस 140% सी आई एसिंग्र रेड		1 किया.	0.178 किया.	0.178 किया.
.68. ब्लेक ब्रार की भाई सुप्र ब्राई एमिड ब्लैक 13:		1 किया.	0 121 किया .	0.121 किया.
4.69. डार्क प्राउन 5 फ्रारसी एसिड क्राउन 4 बी	म्रार्ड क. 3, 4 डाई मेथिल फिनोल	1 किया.	0.120 किया.	0 , 12 0 किया.
470. रेड 2 बी एल सी माई एसिड रेड-219	क. नाइटो एमिनो पैरा कीमोल ख. 6, 2, 4-नाइट्रो एमिनो एमिल फिनोल	1 किया. 1 किया.	0.040 कि.ग्रा. 0.052 किग्रा.	0.040 किया. 0.052 किया.
471. क्रोमो बेन्जनद्योन	क. क्षेंजीन ख. थेलिक एन हाईड्राइड ग. ग्लीसरीन घ. क्रोमाइन	1 किया.	0 521 किया . 0 . 637 किया . 0 . 505 किया . 0 . 644 किया .	0 . 521 किया . 0 . 637 किया . 0 . 505 किया . 0 . 644 किया .
472- 16, 17-वाईमीथांक बाई वेंजानध्योन	मी क. बेंजीन स्व. थेलिक हहनहाईड्राइट ग. ग्लीसरीन घ. पोटाशियम कार्बोनेट	1 किया.	0.675 किया. 0.826 किया. 0.655 किया. 0.841 किया.	0 675 किया. 0.826 किया. 0.655 किया. 0.841 किया.
473. 3, 7-डाईहाईड्राक्सी एन्ध्राक्ष्युतीन	क. थेलिक एनहाईट्राईड ख. बेंजीन ग. सोडियम बाइकोमेट	1 किया,	1 . 5 3 7 किया . 1 . 2 5 7 किया . 0 . 0 1 7 किया .	1 . 537 किया . 1 . 257 किया . 0 . 017 किया .
474. कॉसिटक पोटास फ्लेक्स (के ओ एच)	ग क. पोटाशियस क्लोगाइड इन्डलंग्रेड	1 किया	1 . 250 कि ग्रा .	1 , ৩০০ দিয়া .
175. पोटाशियम कार्बोनेट	क. पोटेणियम क्लोराइट इन्डल ग्रेड	1 किया.	1 . 200 किया .	0 . 9 5 0 किया .
476. पीटाणियम परमेगनेट	कः. पोटाशियम क्लोगद्यद्य इन्डल ग्रेड	1 किया.	0 , 5.00 फिन्मा .	0.500 किया.
177. पोटोशियम डाइ कोमेट	क. पोटा शियम क्लो राइड इन्डल ग्रेड	1 किया.	0 . 5 1 0 किया . -	0 . 510 किया . -
478. मर्नयूरिक क्लोन ाइड	क. मर्षयुरी	। किसा.	0 770 किया .	0 . 7 7 ० किया .

				_
479. मर्वं यूरोस क्लोराष्ट्रः (कॅलोमेल)	क. मर्वे यूरी	ा किया.	0 . 870 किग्रा .	0 . 870 फिग्रा .
88. फिनाइल मर्करी एसीटेट	क. मर्वयूरी	1 किया.	०. ६५० किया.	०. ६५० किया.
8 L मर्कयूरिक स्नायोडाङ्ड	क. मर्कयूरी	1 किया.	0 430 किग्रा.	0 . 430 किया .
	स्त्र भ्रामोडीन		० 565 किस्रा.	०. 565 किया.
182. रिए विटव सुप्राबायलेट एच प	स क. हाईड्रोजन परम्राक्साइड	1 किया.	0 . 2 3 4 किया .	0 . 2 3 4 किस्रा .
भार एल	ख कापर सल्फेट		0.358 किग्रा.	०. ३58 किया.
	ग एनीलाइन श्रायल		0 . 279 किया .	0 . 279 किया .
	घ. मोडियम नाईट्राइट		0.092 किया.	0 . 092 किया .
	 भोडियम सल्फेट 		0.396 किया.	0.396 किग्रा.
	च. मोडा एण		0 , 0 5 5 किया ,	0 , 0 5 5 किया .
	छ. मोडियम बाइकार्बोनेट		0 124 किया.	0.124 किया.
183. मिथाक्सी एथिल मर्कसूरी क्लोराइड 6 प्रतिणत	क सर्कयुरी	। किया.	0 , 0 6 3 किया .	0 . 063 किया .
484. मर्कसृरिक भावसायय	क. मर्कसृरी	1 किया.	0 . 9 5 0 किया .	0 . 9 5 0 किया .
४८५. मर्कयूरी सल्फेट	क. मकंयुरी	। किग्रा.	0.710 किया.	0 710 किया,
486. मर्कयूरी नाइटेट	क. मर्कयुरी	1 किया.	0 640 किया.	0 . 640 किया .
•	,	1 किग्रा	0.570 किया .	0. 570 किया
487. मर्केयूरी क्रोमाइड	क. मर्कयूरी — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	ाकशः ।किया.	०. ६७० किया. ०. ६५० किया.	०. 570 किया. ०. 650 किया.
488. मर्कयुरी एसीटेट	क. मर्कयूरी			
489. डाइमाइक्लो- हेक्जिल-	क. माइक्लोहेक्प्रेनोल	1 किया.	1 . 200 किया. 0 . 00 17 किया.	1.200 किया. 0.001 क्रिक
एमोनियम नाइट्रेट- (डी ग्राई मी एच ए एन)	स्त्र. निकेल केटालिस्ट			0.0015 किया.
490. मोनोसाइक्लोहेक्जिल एमाइन		1 किया.	1 . 100 किया .	1 . 100 किया .
(एम सी एच ए)	खः. निकेल केटालिस्ट		० ००४७ किया.	0.0015 किया,
491. डाईमाइक्लोहेक्जिल 🕛	क. साइक्लोहेयजानील	। किया.	1 . 200 किया .	1.200 किया.
एमाइन (डीसीएचए)	ख. निकेल केटालिस्ट		0 0⊍17 किया	०.००15 किया.
492. मेटा यूरीको एनीलाइन	क मेटा फिनायल डासामाइन	1 किग्रा.	०. 855 किया.	0. 855 किया.
493. वि ष दोरिया ब्ल्युग्रार	क. मिणनर को केंट्रन	1 किया.	0 . 5 7 5 किया.	0 . 5 7 5 किया .
(बेसी 8 मी डब्ल्थू-2)	ख. ईश्विल एल्फा नेप्थिल एमन		0.395 किया.	0 . 395 किया .
494. एसिइ येल्यो 73	क. रिसोरसीनोल	1 किया.	0.600 किया.	0. 600 किया.
(युरेनाइन एस एस ओ)	ख. थेलिक एनहाईड्राइप्ट		0 . 4 2 0 किया .	0 . 420 किया .
495. वैयसाल रेड ओ बी मी ग्रार्ड	क. ग्रार्थो टोल्युडाध्न	1 किग्रा.	0 . 825 किया .	0 . 825 किया ,
26105	-			
(सोलबेट रेड-24)	स्त्र. बीटानेपथाल		0 . 4 5 0 फिग्रा.	0 . 4 5 0 किया .
496. मेटोनिलिक एसिड	क. नाष्ट्रोबेंजीन	1 किग्रा.	1 100 किया.	1 , 100 किया .
497. फ़ेरम फ्यूमरेटे बी पी	क. मेलिक एनहाइट्राइड	। किया.	0.880 किया.	०. ৪৪० किया.
498. मेलाफियन 57% ई मी	क मेलाथियेन टेक्नीकल	1 किया.	0 , G10िकग्रा	०,610 किग्रा,
480. THE THE ST 10 P. TH	(95 <mark>% प्रकल्य</mark> /बल्य् मिनीमम)	- , , , , , ,	-,,	
499 कापर सन्फेट (क्रिस्टेलाइजेशन के पानी	क. कापर स्क्रेप (८४ % मिनीमम कापर कंटेंट)	1 किग्रा .	०. 320 किग्रा .	0 . 320 किया .
वाले 5 मोलीक्य्ल सहित)		•	^	-
500. गेविंग कीम	क. स्टीग्ररिक, लारिक और मीरिस्टिक एसिड जैसे वैजीटेबल ओरिजिन के फैटी एसिड	1 किया.	0 . 300 किग्रा .	0 . 300 किया .
	ख पोटाशियम हाइड्रोक्साइड		0.060 किया.	०.०६५ किया.
	ग. प्रोपोलीन ग्लाईकोल/ग्लिमरीन		0.080 किया.	0.080 किया.
	घ. नेचुरल एगेंगियल श्रायस्म/एरोमेटिक		0 . 0 1 0 कि ग्रा .	0.010 किया.
	केमीकल्स (सी घाई एफ मूल्य कुल एफ ओ वी मूल्य का 10 प्रतिगत तक सीमित है)			
	अ। वा मूल्य का 10 प्राच्यत तक सामत हु) ५. सोडियम लॉरिल सल्फेट/सोडियम लॉरिक		0.020 किया.	0.020 किया.
	मरुको सुल्फेट		· · · - · · · / / / / ·	0.0201041.

कम सं.	निर्यात की मद	भाषात की मद	मियति की माझा	भ्रन्	मित माम्रा
				धायात के लिए	णुल्क के लिए छूट के लिए
1	2	3	4	5	6
	एजो बिस ग्राइमो ब्यूटायरो- माइट्राइल (स्लोंग्रग एजेंट)	क. हाइड्राजीन हाइड्रेट (80 प्र.) ख. डिक्यूमिल पेरोक्साइड (90 प्र99 प्र.)	1 किया.	0,480 किया. 0.060 किया.	0.480 किया. 0.060 किया.
5 02.	2, 4 बाई क्लोरोफिनोल (97 प्रतिशत)	क. फिनोल (99 प्र.)	ाकिया.	0.680 किया.	0 . 680 किया .
503.	परा क्लोरो बेंजाइक एसिड	क. पराक्लोरो टोल्यूईन	ा किया.	1,010 किया.	1.010 किया.
504.	र्मेंगनीज सल्फेट मोनोहाइड्रेट	क. मैंगनीज मेटल (99,7 प्र. प्यूरिटी)	1 किया.	0. 337 किया,	0 , 337 किया .
505.	ग्रगर य सी	कः नेचुरल एमेंशियल घायल्स/एगेमेटिक केमीकल्स	1 कियो .	द्वारा 7 प्रतिमात (सी एफ अप्रेबी मूल्य क	छोडकर भगरमसी के बजन । भाई एफ मूल्य निर्यात के कुल । 12 प्रनिषत तक सीमित हैं, इ.स.मकक्ष निर्यात के मूल्य एफ 5 प्रनिषत)
506.	म्राइमोनाजिङ बी पी	क. 4-सियानोपिरी ख. हाड़ाजीन हाडड्रेट (80 प्रतिणत)	1 किया,	0,900 किया. 0,560 किया.	0 , 900 किया . 0 . 560 किया .
507.	4, 4-डायमीनो बेंजान लाईड	क. परा नाइट्रो एनीलोन ख. परा नाइटो केंजाइक एसिइ	1 किया.	0 . 750 किया . 0 . 900 किया .	0 . 7 5 0 कि ग्रा. 0 . 90 0 कि ग्रा.
	4, 4-डाथमीनीडाय-फिनायल एमीन-2-सस्प्यूरिक एसिड	क. परा नाइट्रो क्लोगे बेंजीन ख. परा नाइट्रो एनीलीन	1 किग्रा.	1 . 150 किया . 0 . 84 0 किया .	1 . 150 किसा . 0 . 840 किस्रा .
5 09.	कोरुगेटिङ एग कार्टस्स	क. काफ्ट पेपर स्त्र. फ्ल्यूटिंग मीडिंयम	1 किया.	0 , 389 किया . 0 , 643 किया .	0 . 389 किया . 0 . 643 किया .
510.	निकेल सल्फेट	क. निकेल पेलेटस ख. सल्फ्यूटिक एसिड ग. नाइट्रिक एसिड घ. सोडियम सल्फेट	1 किया.	0.240 किया. 0.360 किया. 0.240 किया. 1.330 किया.	0 . 240 किया . 0 . 360 किया . 0 . 240 किया . 1 . 330 किया .
511.	ड्राई-भाभिटकल येलेट	क. चेलिक एनहार ड्रोईड ख. माक्टिकल एल्कोहल ग. एक्टिवेटिड चारकोल	1 किया.	0 . 4 0 5 किया . 0 . 6 5 0 कि . ग्रा . 0 . 0 0 4 किया .	0 . 40 5 किया . 0 . 650 कि .ग्रा . 0 . 004 किया .
512.	डायाधिल ईयर	क. इधिम एस्कोहल	1 किंग्रा.	1.260 किया.	1 , 2 60 किया .
513.	क्लोरीनेटिड पैराफिन वैक्स (क्लोरीन कटट 40 प्र.)	क. हैवी नार्मल पैराफिन ख. स्टलीलाइजर (टिन स्टबीलाइजर के धलावा)	1 किया.	0 44 किया. 0.01 किया.	0 . 4 4 किया . 0 . 0 1 किया .
514.	क्लोरीनेटिन पैराफिन वैक्स (क्लोरीन कंटेन्ट 50 प्र.)	क. हैवी नार्मेलपैराफिन स्नः स्टबीलाइजर (टिन स्टबीलाइजर के ग्रमावा)	ा किया.	0 . 42 किया . 0 . 01 किया .	0 . 4 2 किया . 0 . 0 1 किया ,
5 1 5.	क्लोरीनेटिड पैराफिन वैक्स (क्लोरीन कंटेक्ट 60 प्र.)	क. हैवी स्टबीलाइजर (टिन स्टबीलाइजर को छोड़कर)	1 किया .	0 . 40 किया . 0 . 01 किया .	0 . 40 किया . 0 . 01 किया .
5 1 6.	रत्न इ फुटनियर (हवाई चप्पल)	क. प्राकृतिक रबड़ ख. सिन्धेटिक रबड़ ग. क्ले	1 किंग्रा.	0.300 किया. 0.300 किया. 0.250 किया.	0,300 किया. 0.300 किया. 0.250 किया.
		 प्रसिमिटेडिड सिलिका एश्टि ओक्सिडेंड एश्विसलरेटर्स रिटार्डर्स एंड पेप्थिसाइजर्स 		0.16 0 किया .	0.100 किया
		पाञ्चाक्ष्यस घ. स्टीयरिक एसिड		0.020 किया. 0.010 किया.	0.020 किया. 0.010 किया.
		छ. टिटेनियम कामीक्साईड (एनाटस)		0.010 किया. 0.010 किया.	0.010 किया. 0.010 किया.
		ज. क्लर्स		0.500 किया.	0. 500 किया.
		म . पेट्रोलियम जेली		0.015 किया,	0.015 किया.
		स्तीइग एजेंट		0.015 किया.	0.015 किया.

1 2	3	4	5	6
517. पोलिएस्टर बायर एनामल	क. डी एम टी	1 किया.	0, 307 किया.	0.307 किया.
	स. ग्लैसरीम		0.061 किया.	0,061 किया.
	ग. मेटाकिसोल		0.086 किया.	0.086 किया.
	ष. बुटाईल रिटान्टे		0 , 161 किया .	0.161 किया.
51 & प्रिक्योर द्रिडिंग रबड्	कः. नेजुरल/सिथेटिक (एस.वी.ध्रार/नाध्द्राईल)	1年1.	0 . 5800 किया .	0.5800 किया.
	ख. कायन अलेक		0.300 किया.	0.300 किया.
	ग. रबंड केमिकल		0.023 कि ग्रा.	0,023 किया.
	(एन्टि भ्राक्सिडेब्ट, एक्सिलरेडर्स, रिटार्डस पेप्टाइसर (एन्टाक्सिडेब्ड का भ्रायात भ्रनुमित रबड़ केमिकल के 50 प्रतिशत से भ्रष्टिक नहीं होना चाहिए)		V. V2017W.	0,020,041.
519. रबड़ कस्पाउत्बिड मीट्स और रिग्स	क. नेचरल रबड़/सिथेटिक रवड़ (एस बी घ्रार)	1 किया .	0.655 किया.	0.655 किमा.
	ख. नीओपिन र ब ङ्		0.025 किया.	0.025 किया.
	ग. जिल ग्रान्साईड		0.0212 कि ग्रा .	0.0212 किया.
	या. विश्व अभिन्ताहरू च. क्लार्बन क्लेक		0.0212(ग्रेजा. 0.170किया.	0.02121क्ता. 0.170क्त्रिया.
	 इ. एन्टिओक्सिडेक्ट/एक्सिलरेटर/रिडाडर/ पेप्टिसाईजर विविध रसायन (भाइकोशिएस्टेलीम वेक्स, पैराफिस वेक्स, पिगमेंट्स एक्ड साफटनर्स, सल्फर, स्टीयरिक एसिड, सालवेंटस, प्लास्टिसाइजर्स, सियेटिक रेसिनर्स, बोल्डिग/ कपलिए एजेंटस, (रिसोरिसन्से, बोल्डिग/ कपलिए एजेंटस, (रिसोरिसन्सेन को छोडकर) 		0.027 किया.	0.027 किया।
	मोल्ड रिलीज एजेंट्स, टैं किफस एण्ड केटालिस्टस एण्ड साइलोफ		0.042 किया.	0.042 किया.
5 20. रबड् पालिशर क्रेकर्स	 क. नेचुरल रवड़/सिथेटिक रवड़ (एस बी मार/ नाइट्राइन) 	1 किग्राः	0.600 किया,	0.600 किया.
	न्त्र. प्रेसिपिटटिङ सिलिका		७. २०० किया.	0 , 200 किया ,
32 1. र्बड़ केमिकल्स	क. एक्सिलरेटस		0.015 किया.	0.015 किया,
21 149 11111	सा. एरूट भ्राक्सिडेंट		0.010 कियो.	0.010 किया.
	न. टिटनियम डायोक्सर्व्हड (एनाटास)		0.015 किया.	0.015 कि म ा.
	घ. जिस्क भावसाईड		0,030 किया.	0,030 किया.
	जनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाःजनसम्बद्धाः<		o. ०७० किया.	0.090 किया.
	प्लास्टिसाईअस सल्फर एण्ड डाइज			
522 रवड् कन्डम्स	क. लेटेक्स (60% की भारनी)	1 ग्रोस	0 . 3 5 लीटर पर प्रोस	0 , 35 लीटर पर ग्रोस
122 CAN 4110-11	स्रा. सिलिकान प्रत्युड	1 4111	0 , 60 लीटर पर ग्रोस	0. 60 लीटर पर ग्रोस
	ग. पैकिंग ने\ति के भ्रनुसार मल्युमिनियम फायल्स		०, ७० लादर पर प्राप्त	७. ६० लाडर पर आस
		1 किया.	0 0 7 0 from	
23. गवड रबड़ पड्स	क. नेषुरल सिथेटिक रबड़	1196541.	0.678 फिग्र (.	0.678 कि ग्र ा,
	ख. जिरू झानसाईड		0.0287 किया.	0.0287 किया
	ग. कार्बन ब्लेक प्रेसिपिटटिड सिलिका		0.270 किया.	0 . 2 7 0 किया .
	ष. एन्टिसाक्निवेंट/एक्सिलरेटर/रिटाईडर एण्ड बुलकेन।इजर		0.027 किया,	0.027 किंग्रा,
	ङ. विविध रसायन जैसे स्टोयरिक एसिङ, प्लास्टिसाईजर्स, साफनर्स, सल्फर		0.054 किया.	0.054 किया.
524. नेष्योल ए एस वी एस	क. बाम एसिड	1 किया.	0. 670 किया.	0. 670 किया.
524. पन्याप ६५५ मा २० (सी माई ने. 37515)	ख. कास्टिक सोडा प्लेम्स	* . (.41)	0.160 किया.	0.160 फिन्ना.
(सी माई एजोइक कपलिंग	णः मेटा नास्ट्रो एनिलाईन		०. ४६० किया. ०. ४६० किया.	७. ४६७ किया. ८. ४८० किया.
(सा भाइ एजाइक कपालग कम्पोनेन्ट 17)	गः सटा नास्ट्रा धानलास्त यः मोलोक्लीरी बेंजीन		0.480 (क्या. 0.250 किया.	
कम्भावन्द्र 17)			0 . 250 किया . 0 . 250 किया .	0.250 किया.
	ड. फोस्फोरस ट्री इक् लीराईड = -केंक्टरडे			0.250 किया.
	च. संखाऐस		0.187 किया.	0 . 18 7 किया .

1	2	3	4	5	6
25.	नेप्योल ए एम टी	क. बान एसिट	। 1 किग्रा	u. 760 किया.	0 760 किया.
	(मी झाई नं. 37520)	खः कास्टिक सोडा फ्लेक्स		0 , 160 किग्रा .	0.160 किया.
	सी भाई एजोइक	ग. भ्रारयो टोभ्डाईन		0 , 250 किया ,	0.250 किया.
	कलपिंग कम्पोनेन्ट-। 8)	घ. मोनो क्लोरो बैंजीन		0 . 2 5 0 किया .	0.250 किया.
		ड. फास्फोरस ट्राइक्नीराईड		0 , 2 5 ० किग्र ।	0.250 किया.
		च. सोडाएग		0 . 187 किसा .	०. 187 किया.
26	नेप्योल ए एस एस उब्ह्यू	क. बान एसिड	1 किया.	0 . 680 किया .	o. 68 n किया.
2 ().	(मी भाई नं. 37565)	रा कास्टिक सोधाकिया. एनेक्स	I (TOWE.	0.160 किया.	0. 160 कि ग्र ।.
	सी श्राई एजोइक कपलिंग	ग टोबोज एसिड		0 . 740 किया .	0. 740 किया.
	कम्पोनेन्ट १)	ष. मोनोक्षीरोबेजीन		0. 254 किया.	0.250 किया.
	41+414+6 71	थः चरावरारावणायः इ. फास्फोरस दृ।इक्लोराईड		0. 250 किया. 0. 250 किया.	ल. ≝३० (कथा. 0. 250 (कथा.
		क. सोडाऐण च. सोडाऐण		0. 230 किया. 0. 187 किया.	0.250 किया. 0.187 किया.
		•			
27.	नेप्योस ए एस बी औ	क. बान एसिड	। किग्रा.	0.740 किग्रा.	0 . 740 किया
	(सी प्रार्थनं, 37560)	ख. कास्टिक मोडा फ्लाक्स		०. 160 विग्रा.	0.160 किया.
	(सी ग्राई एजानिक कर्पालग	ग एस्फा नेष्यिलामीन		0.500 किया.	०. ५०० किया
	कम्पोनेन्ट 4)	घ. मोनोक्योबेजिन		0 , 2 5 ० किया .	0.250 किया.
		उ. फास्फोरस दियोरा		0 . 25 ० किया .	0,250 किया.
		च सोडाऐश		0 . 18 7 किया .	0 . 1 ६७ किया .
28.	नेप्योल ए एस ओ एल	क. बान एसिड		0 . 740 फिग्रा .	0.740 किया.
	(सी श्राईनं 37500)	ख. कास्टिक सोंडा फ्लाक्स		0 . 160 किया	0.160 किया.
	श्राई मी एजोइक कपलिंग	ग. ऑप्यो एनीसिडिन		0 . 470 कि.ग्री .	0 . 4 7 0 कि गा.
	कंपोनेंट 20)	घ. मोनोक्योरो द्रिक्योराइड		0 , 250 किया .	0.250 किया.
		इ. सोटा ऐश		0 . 1 4 0 किया .	0. 140 किया.
29.	नेष्योष ए एस टी भार	क. वान एसिड	1 किया.	0 . 73 । किया .	0 . 73 ७ किया .
	(सी भाईनं, 37525)	ख. कास्टिक सोडा गलेक्स		0.160 किया.	0 . 160 किया .
	सी धाई एजोईक कपलिय	ग. रेष्ठ टी म्रार मौयल		0.480 किया.	0 . 490 किया .
	कम्पोनेन्ट ४)	घ. मोनोक्लोरोबेन्जिन		0.250 किया.	0.250 किया.
		ड. सोंडा ऐश		 150 किया. 	0.150 किया.
		च. फास्फीरस ट्रिक्लोराईड		0 . 250 किया .	0 . 250 किया .
		·			
30.	नेप्योल ए एस ई	क. कान एसिड	1 किया.	0.730 किया.	0.730 किया.
	(सी भाई सं. 375।०)	ख. कास्टिक सोडा फ्लाक्स		0.160 किया.	0 . 1 60 किया .
		ग. पारा क्लोरो एनीलीन		0.480 किया.	0.480 किया.
		घ. मोनोक्लीरो बेजिन		0.250 किया.	0 . 250 किया .
		ड. फास्फोरसिंदक्लोराई ड		0 . 2 5 0 किया .	0.250 किया.
		च. सोडाऐण		0 , 1 5 0 किया .	0.150 किया.
531	नेप्योल एएस सी एल	क. बान एसिड	1 किया.	0. G40 किया.	0. 640 किया.
,	(एएस मी ए)	स्त्र. कास्टिक सोडा पलायम		0 . 160 किग्रा .	0.160 किया.
	(सी आई ने. 37531)	ग. मोनोक्लीरो बेंजिन		0 . 500 किया.	0.500 किया.
	सी प्राई एजीनिक कपर्लिंग	घ. फास्फोरस द्विपश्योराईड		0 . 2 5 0 किया .	0. 250 किया.
	कंपोनेस्ट ३४ तथा ४१)	ड. मोनोक्सोरो बैजिन		0 , 250 किया .	0.250 किया,
	4141416 347141 417	च. सोडा ऐश		०, 150 किग्रा.	0.150 किया.
532.	नेष्योस ए एस पी एच	क. बान एसि ड ्	⊥ किग्रा.	0.720 किया. - -	0.720 किंग,
	(सो ग्राईनं. 37558)	खाः कास्टिक सोडा प्लायम		०. १६० किया.	0.160 किया.
	सी आई एनोईक कपलिंग	गः स्नारयो फेनीटिडिन		०. ५०० किया	0.500 किया.
	कम्पोंनेट 14)	ष. मोनोक्पीरो बेन्जिन		0.250 किया.	0.250 किया.
		ड. फास्फोरम द्रिक्योराईड		0.250 किया.	0.250 किया.
		च. सोडाऐण		॥, 150 किया.	०. 150 किया .
E 9 9	पारा टोल्क्ष्त सल्पोनिल	क. हाइड्रोजिन हाईड्रेट (४० % गुद्ध)	। किन्नाः	0 . 420 किया .	0 . 420 किया .
217	-	ख. डीक्मली पेरोक्साइड	Lindia	०. १०० किया.	0.100 किया.
	हाईड्रोजोनिक (केमिकल				

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

PUBLIC NOTICE NO. 229-ITC(PN)/90-93

New Delhi, the 7th October, 1991

Subject: Import and Export Policy for April 1990—March 1993.

F No. 6/18/90-EPC:—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1990—March 1993, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1—1TC (PN)/90—93 dated the 30th March, 1990, as amended.

2. The following amendments shall be made in the policy at appropriate places indicated below:—

SI. No.	Page No. of Import and Export Policy, 1990—93 (Vol		Amendment				
— (1)	(2)	(3)	(4)				
SL. NO. 113. 2. 260 APPENDIX 13-C INPUT OUTPUT NORMS		INPUT OUTPUT NORMS ENGINEERING PRODUCT	After this Sl. No. new input 'A' to this Public Notice sh			Annexure	
		INPUT OUTPUT NORMS ELECTRONIC PRODUCTS					
		Against this Sl. No. the description of raw materials along with the figures indicated their against after 'Or' under Column 3, 4, 5 and 6 shall be replaced by the following in respective columns:—					
(1)	(2)		(4)				
(1)	(2)	(CI. NO. 37505)	(4) Items of Import	Qty. of Export	Qty. allowed for Import	Qty. allowed with Duty Exemption benefit	
(1)	(2)	(CI. NO. 37505)		of	allowed for	allowed with Duty Exemption	
(1)	(2)	(CI. NO. 37505)	Items of Import	of Export	allowed for Import	allowed with Duty Exemption benefit	
(1)	(2)	(CI. NO. 37505)	Items of Import (3)	of Export	allowed for Import	allowed with Duty Exemption benefit (6)	
(1)	(2)	(CI. NO. 37505)	Items of Import (3) (i) Bon acid	of Export	allowed for Import (5)	allowed with Duty Exemption benefit (6) 0.770	
(1)	(2)	(CI. NO. 37505)	(3) (i) Bon acid (ii) Caustic Soda Flakes (iii) Aniline Oil (iv) Monochlorobenzene	of Export	allowed for Import (5) 0.770 0.160	allowed with Duty Exemption benefit (6)	
(1)	(2)	(CI. NO. 37505)	(3) (i) Bon acid (ii) Caustic Soda Flakes (iii) Aniline Oil	of Export	allowed for Import (5) 0.770 0.160 0.380	allowed with Duty Exemption benefit (6) 0.770 0.160 0.380	

(1) (2)	(3)	(4)			
4. 265	APPENDIX 13-C INPUT OUTPUT NORMS CHEMICALS & ALLIED				
	PRODUCTS SL. NOI 31 CLOXACILIN SODIUM	(3)	(4)	(5)	(6)
		(i) Pen G. Potassium 1st Crystal	l Kg	1.92 Kg	1.92 Kg
		(ii) Pen G. Amidese immobilised catalyst		1.04Kg	1.04 Kg
		(iii) Methylene chloride		3.20 Kg	3.20 Kg
		(iv) O-Chloro Benzaldehyde		0.70 Kg	0.70 Kg
		(v) Chloroform		1.00 Kg	1.00 Kg
		(iv) Phosphorous Pentra Chloride		0.66 Kg	0.66 Kg
		(vii) Methyl Aceto Scetate		1.40 Kg	1.40 Kg
		(viii) Z-Ethyl Hexonic acid		0.40 Kg	0.40 Kg
5. 267	APPENDIX 13-C INPUT OUTPUT NORMS CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS Sl. No. 56. VINYL Sulphone. Easter (Acetanilide Base)	(a) Against this entry, the appearing at (i) after the beamended to read as "(b) After this Sl. No., fol added in respective co	ird 'Or' und N Acetyl Su lowing nev	ier column Iphanilyl C	'hloride''.
	(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	56-A Vinyl S	Sulphone (i) Para Cresidine	1.0 Kg	0.725	0.725
	Easter (Po Crisidine	ara (ii) Acetic Acid	1,0 118	1.100	1.100
	56-B Vinyl S	• ''	_	0.750	0.750
	Easten (C)				
	Easter (O			0.525	0.525
	Anisidine	base) (iii) Ethylene Oxide		0.180	0.180
6. 268			ne descriptione amended 234" appear	0.180 on of export to read as ting both is shall be s	t product "Maleic in Co. 5 ubstituted
6. 268 7. 298	Anisidine APPENDIX 13-C INPUT OUTPUT NORMS CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS	 (i) Against this Sl. No. the under Column 2 shall be Anhydride 99.5%". (ii) The existing figure ".11 and 6 against the item 	ne descriptione amended 234" appear "Benzene" and "1.234	0.180 on of export to read as ring both is shall be so respective norms as	t product "Maleic in Co. 5 ubstituted rely. indicated
	Appendix 13-C INPUT OUTPUT NORMS CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS SL. NO. 74 APPENDIX 13-C INPUT OUTPUT NORMS CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS SL. NO. 448 APPENDIX 13-C INPUT OUTPUT NORMS MISCELLANEOUS	 (i) Against this Sl. No. the under Column 2 shall be Anhydride 99.5%". (ii) The existing figure ".1 and 6 against the item by the figure "1.234" After this Sl. No. new interests. 	ne descriptione amended 234" appear "Benzene" and "1.234 out output to Notice shall	on of export to read as ring both is shall be so in respective to the state of the	t product "Maleic in Co. 5 ubstituted rely. indicated
7. 298	Appendix 13-C INPUT OUTPUT NORMS CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS SL. NO. 74 APPENDIX 13-C INPUT OUTPUT NORMS CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS SL. NO. 448 APPENDIX 13-C INPUT OUTPUT NORMS	(i) Against this Sl. No. the under Column 2 shall be Anhydride 99.5%". (ii) The existing figure ".11 and 6 against the item by the figure "1.234" After this Sl. No. new in in Annexure 'C' to this Public After this Sl. No. input of	ne descriptione amended 234" appear "Benzene" and "1.234 out output to Notice shall	on of export to read as ring both is shall be so in respective to the state of the	t product "Maleic in Co. 5 ubstituted rely. indicated

^{3.} The above amendements have been made in public interest.

Annexure 'A' ENGINEERING

SI. No.	Description of Export Product	Description of raw materials	Qty. of Export Product	Qty. allowed for import	Qty. allowed with duty exemption
Ī	2	3	4		$ \frac{1}{6}$
114.	Steel Weldmesh	M.S. Wire	1 Kg.	1.05	1.05
115.	Wire Nails	M. S. Wire	1 Kg.	1.05	1.05
116.	Sanitary Casting	Pig Iron	l K.g.	01.1	1.1
	Door/Window/Ventilator Sections	M. S. Strips	1 Kg.	1.02	1.02
f18.	Valve for LPG Cylinder-Hand wheel type-made of Brass.	Brass Scrap	1 Kg.	1.40	1.10
119.	Copper strips	Copper Ingots	1 Kg.	1.02	1.02
120.	Copper wire	Copper rods	1 Kg.	1.01	1.01
		or Copper Ingots or		1.02	1.02
		Copper scrap		1.05	1.05
	MS Washer	H. R. Sheets	1 Kg.	1.70	1.50
	MS paper pin & Clip	MS Wire	1 Kg.	1.05	1.05
	Cranck shaft	Steel of quality EN 17	1 Kg.	1.60	1.40
	Connecting Rod	Steel of quality EN 19	l Kg.	1.60	1.40
	Gudgeon Pin	Steel of quality EN 41	1 Kg.	1.80	1.6
	Nozzles & Elements	Steel of quality EN 52	1 Kg.	1.50	1.35
	Cam Shaft	Steel of quality EN 39 A	1 Kg.	1.60	1.40
	Rocker Arm/Rocker Shaft	Steel of quality KN 33	1 Kg.	1.50	1.35
	Cam	Steel of quality KN 39 A	1 Kg.	1.50	1.35
	Diesel Engine parts	Mild steel	l Kg.	1.10	1.10
	Diesel Engine parts	Pig iron	l Kg.	1.10	1.10
132.	B.B. Shell	C. R. Sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.50	1.33
133.	Bridge clip for Mudguard	C. R. Sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding conted.	1 Kg.	1.25	1.15
134.	B.B. Axle made of steel quality of 'X'	Alloy steel bar. of quality	1 K	1.1.5	1.10
135.	Brake tube	C. R. sheet/coil/strips including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.10	1.10
136.	Brake strirrup	M. S. rounds	1 Kg.	2.00	1.67
137.	Bell crank	M. S. CRCA sheets/coil/strip including Beconds/defectives/but excluding coated.	1 Kg.	1.60	1.40
138.	Brake Shoe	M. S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	í Kg.	1.50	1.33

1	2	3	4	5	6
139,	Brake clip	M.S. CRCA Sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.10	1.08
140.	Cycle stand	M. S. CRCA Sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	ĹКg.	1.15	1.10
141.	Half Chain Cover	M.S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.25	1.15
142.	Chain Stay	M.S. CRCA Shoet/Coil/Strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.10	1.08
143.	Cotter Pin	M. S. Rod	l Kg.	1.10	1.10
144.	Cycle Bell	M. S. CRCA Sheet/Coil strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.30	1.20
145.	Chain Adjuster M. S. Rod	M. S. Rod	1 Kg.	1.10	1.10
146.	Chain Wheel	M. S. CRCA Sheet/Coil/23mm thickness including seconds/ defectives but excluding coated.	l Kg.	2.40	1.95
147.	Carrier	M. S. CRCA Sheet/Coil/strips including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.65	1.44
148.	Cranks for chain wheel made of steel quality of '*'	Alloy Steel Round made of quality, 'X'	1 Kg.	170	1.47
149.	Fork Crown Cover	M. S. CRCA Sheet/Coil/strips including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.50	1.33
150.	Fork Crown 'PH' Type	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	l Kg.	1.20	1.13
151.	Fronk Fortk assembly	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.15	1.10
152.	Front mud guard	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.10	1.10
153.	Front Fork	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.15	1.10
154.	Hub Cap	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.25	1.15
155.	Hub Cone	Bars EN-8	l Kg.	1.25	115
156.	Handle Lever	M. S. Rods	l Kg.	1.10	1.10
157.	Lamp Bracket	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.65	1.44
50 E	edal Cone	M. S. Rods	1 Kg.	1.25	1.15

[410 [-= 0.81]	भारतका राजपत्र : श्रसामार	ण		33
1 2	3	4	5	6
159. Pedal Cup	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 Kg.	1.25	1.15
160. Steel balls	M. S. Rod	1 Kg.	1.20	1.10
161. Seat Pillars	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.07	1.07
162. Seat Rivets	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but exlcuding coated.	1 Kg.	1.10	1.10
163. Saddle strip	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.10	1.10
164. Seat Clip	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.10	1.10
165. Rims	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.25	1.15
166. Saddle set of 3 wire	M. S. Wire	1 Kg.	1.05	1.05
167. Spanner set of 3 pieces	HR Sheets	1 Kg.	2.00	1.67
168. Quarter Chain Guard	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1. Kg.	1.20	1.10
169. Padel outside Plate	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.25	1.15
170. Padel Stretcher Bar	M. S. Bar	1 Kg.	1.05	1.05
171. Padel Tube	M. S. CRCA Sheet/Coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.05	1.05
172. H. R. Galvanised Sheets	(i) HR Steel (ii) Sheets/Coils Zinc	1 Kg.	1.0 5 4%	1.0 5 4%
173. C.R. Galvanised Sheets	(i) C.R. Steel Shects, Coils (ii) Zinc	1 Kg.	1.05 Kg 4%	1.05 Kg 4%
174. OTS Cans for packing 100 gms of instant Coffee.	(i) Tin Plate Prime	1 Kg.	1.354	1.200
*175. King Pin made out of steel of quality 'X'	(i) Alloy steel Rounds of quality 'X'	1 Kg.	1.10 Kg	1.10 Kg
*175. Cotter Pin made out of steel of quality 'X'	(i) Alloy steel Rounds of quality 'X'	1 Kg.	1.10 Kg	1.10 Kg
*177. Piston Pin Made out of steel of quality 'X'	(i) Alloy steel Rounds, Bar of quality 'X'	1 Kg.	1.70 Kg	1.70 Kg
178. Connecting Rod made out of steel of quality 'X'	(i) Alloy steel billets/bar of quality 'X'	1 Kg.	1.70 Kg	1.70 Kg
*179. Crankshaft made out of steel of quality 'X'	(i) Alloy steel billets/rounds of quality 'X'	1 Kg.	1.70 Kg	1.70 Kg

^{*}Note: The AISI No. or the No. under BIS or British, Japanese or German standards should be furnished by the applicant. Where this cannot be furnished actual composition should be furnished. Where more than one variety is required the quantity of each variety should be indicated.

2597 GI/91—5

A _{NN} EXURE—B ELECTRONICS				
Sl. Description of Export No. Product	Description of raw materials	Qty. of export product	Qty. allowed for import	Qty. allowed with duty Exemption benefit
(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
*69. Electronic Artificial Aids Patient care equipments such as Pacemakers Defibrillators Intensive Care Unit (ICU) systems Baby inoubarators Hearing Aids Electronic Larynx etc.	Any and/or all following categories which are actually required in export product: (a) Semiconductor Devices including Transistors Diodes Opto-Couplers CCDS all types of Integrated Circuits Micro-Circuits, all types of Modules etc.	1 No.	Net +2% wastage	Net +2 % wastage
	(b) All types of Electronic Compo- nents including Resistors Capacitors Inductors, Chokes, Transformers etc.			
	(c) Oscillator Crystals, Potentiometers, Fuses, Snubber Components Filters, Buzzers, Ferrites etc.	•		
	(d) Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets and assembly thereof including for Fibre Optic applications			
	(e) PCB's (Populated, Unpopulated.)			
	(f) Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars Cardracks, other Hardware etc.			
	(g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc.		•	
	(h) Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc., switches, solenoids, Diaphragm components microphones, stepper motor, micromotors, instrument fans etc.			
	(i) Batteries all types			
	(j) Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works.			
	(k) Key switches (l) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas.			
	(m) Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.			

[भाग [-- खंड 1] 35 भारत का राजपत्न : ध्रमाघारण (3) (4) (5) (5) **(2)** (n) Optical Components such as lenses etc. (o) Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards, Monitors including consumables. (p) Software (q) Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics. (r) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/hardeners, solder etc.

70. Patient Monitoring
Equipment such as Electro Cardiographs
(ECG), Blood Pressure
Monitors, Cardiac
Monitors, Flectro Encephalograph (EEG),
Holter Recorder with
Analyser etc.

Any and/or all following categories 1 No. which are actually required in export product:

export product;
(a) Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro-

Circuits, all types of Modules etc.

- (b) All types of Electronic Components including resistors, capactiors, Inductors, Chokes, Transformers etc.
- (c) Oscillator Crystals, Potentiometers, Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.
- (d) Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets and assembly thereof including for Fibre Optic applications
- (e) PCB's (Populated/Unpopulated).
- (f) Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.
- (g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc.
- (h) Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc., switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micromotors, instrument fans etc.
- (i) Batteries all types
- (j) Surge Arresters such as MOV, Clipoells, RC Net works.

Net +2% Net +2% wastage wastage

(f) Mechanical parts/assemblies

including Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.

(1) (2) (3) (4) (5) (6)

- (g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc.
- (h) Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc., switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micromotors, instrument, fans etc.
- (i) Batteries all types
- (j) Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works.
- (k) Key switches
- (I) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas.
- (m) Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.
- (n) Optical Components such as lenses etc.
- (o) Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards, Monitors including consumables.
- (p) Software
- (q) Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics.
- (r) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/hardeners, solder etc.
- (s) Laser Diodes

73. X-Ray

Any and/or all following categories which are actually required in esport product:

l No.

Net +2% Net +2% wastage

- (a) Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all types of Modules etc.
- (b) All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes. Transformers etc.
- (c) Oscillator Crystals, Potentiometers, Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.

1

2 3

4

6

5

- (d) Cables wires, Connectors, Probes, Sockets, and assembly thereof including for Fibre Optic applications.
- (e) PCB's (Populated/Unpopulated).
- (f)) Meceanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated. Moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, Hardware etc.
- (g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT ctc.
- (h) Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc., switches, solenoids Diaphragm components, microphones, stepper motors, instrument fans etc.
- (i) Batteries all types
- (j) Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Not works.
- (k) Key switches.
- (l)) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas.
- (m) Microwave compsonents such as Attenuators, Wave guides, Pin diodes, Couplers etc.
- (n) Optical components such as Lenses etc.
- (o) Peripherals such as Printers Disk Drivers, Plotters, Keyboards, Monitors including consumables.
- (p) Software
- (q) Light sources such as Infrared,
 Ultraviolet Lasers, X-Rays and others with associated electronics.
- (r) Cleaning chemicals, Epoxy resins/ hardners, solder etc.
- (s) X-Ray tube
- (t) Gantry/Tank Assembly
- (u) Multiformal camera
- (v) Detector Assembly
- (w) Ultrasound Transducers

भारत का राजपत्र : श्रासम्ब्रारण [भाग]---मांड [] 5 6 4 3 2 1 Net +2%I No. Net + 2%**74. CT Scanner Any and/or all following categories wastage wastage which are actually required in export product: (a) Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all types of Modules etc. (b) All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc. (c) Oscillator Crystals, Potentiometers, Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc. (d) Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets and assembly thereof including for Fibre Optic applica-(e) PCB's (Populated/Unpopulated). (f) Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc. (g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc. (h) Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc., switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micromotors, instrument fan: etc. (i) Batteries al types (j) Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works. (k) Key switches Sensors, Transducers Electrodes, Antennas. (m) Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc. (n) Optical Components such as lenses etc. (o) Peripherals such as printers Disk Drivers Plotters, Key Boards,

Monitors including consumable

(p) Software

0 T	THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAORDI		INARY	[PART I—SEC. 1		
1) (2)		(3)	(4)	(5)	(6)	
	(q	Light Source: such as infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rarys and others with associated electronics.				
	(r)	Cleaning Chemicals, Epoxy resins/hardeners, solder etc.				
	(s)	•				
	(t)	-				
	` `) Multiformal chamber				
) Detector Assembly				
	(w) Ultrasound Transducers				
75. Ultrasound Scanner	wl	ny and/or all following categories nich are actually required in export oduct:	1 No.	Net +2% wastage	Net +2% wastage	
	(a)	Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Coup- lers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all types of Modules etc.				
	(b)	All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.				
	(c)	Oscillator Crystals, Potentiometers, Fuses, Buzzers, Ferrites etc.				
	(d)	Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets and assembly there of including for Fibre Optic Applica- tions:				
	(e)	PCB's (Populated/Unpopulated).				
	(f)	Mechanical parts/assemblies in- cluding Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.				
	(g)	All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc.				
	(h)	Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc., switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micromotors, instrument fans etc.				
	(i)	Batteries all types				
	(j)	Surge Arresters such as MOV. Clipcells, RC Net works.				
	(k)	Key switches				
	(1)	Sensors, Transducers Electrodes, Antennas.				

2

3

4

5

6

- (m) Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.
- (n) Optical Components such as lenses etc.
- (o) Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards, Monitors including consumables.
- (p) Software
- (q) Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics.
- (r) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/ hardeners, solder etc.
- (s) X-Ray tube
- (t) Gantry/Tank Assembly
- (u) Multiformal camera
- (v) Detector Assembly
- (w) Ultrasound Transducers
- 76. Medical Audio-meters, constant temperature baths, Transducers and pathological Instruments such as Blood Gas Analyser, Electrolytic Analyser etc.

Any and/or all following categories which are actually required in export product:

- (a) Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all types of Modules etc.
- (b) All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.
- (c) Oscillator Crysals, Potentiometers, Fuses, Snubber Components. Filters, Buzzers, Ferrites etc.
- (d) Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets and assembly thereof including for Fibre Optic applications
- (e) PCB's (Populated/Unpopulated).
- (f) Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.
- (g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc.

1 No. Net +2% Net +2% wastage

1

2

3

4

5

6

- (h) Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed, relays, etc., switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micromotors, instrument fans etc.
- (i) Batteries all types
- (j) Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net woks
- (k) Key switches
- (l) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas.
- (m) Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.
- (n) Optical Components such as lensesoct.
- (o) Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards, Monitors including consumables.
- (p) Softwars
- (q) Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics:
- (r) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/hardeners, solder etc.
- (s) Special type of Electrodes
- Linear Accelerator (LINAC) 4 MV for cancer therapy

Any and/or all following categories which are actually required in export product:

- (a) Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all types of Modules etc.
- (b) All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.
- (c) Oscillator Crystals, Potentiometers, Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.
- (d) Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets and assembly thereof inclding for Fibre Optic applications

1 No. Net +2% Net +2% wastage wastage

- (e) PCB's (Populated/Unpopulated)
- (f) Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.
- (g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc.
- (h) Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc., switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micromotors, instrument fans etc.
- (i) Batteries all types
- (j) Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works.
- (k) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas.
- (l) Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.
- (m) Optical Components such as lenses etc.
- (n) Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards, Monitors including consumables.
- (o) Software
- (p) Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Ray and others with associated electronics.
- (q) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/hardeners solder etc.
- (r) Magnetron including magnet
- (s) 4 Port Circulator
- (t) Magnetron tuning motor
- (u) EHT Rectifier
- (v) Hydrogen Thyratron
- (w) DEQ Thyratron
- (x) Heater cathode package
- (v) Laser patient alignment system
- (z) Submersible pump with motor
- (A) Key Switches.

Traki i—-bec. i	ART I—Si	c. 1
-----------------	----------	------

: 44	THE GAZETTE OF INDIA	[PART I—SEC. 1]		
(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
**Total CIF value	d not exceed 45% of FOB value should not exceed 50% of FOB value should not exceed 35% of FOB value			
78 Cradle Relays	a. Cover	1000 Nos	1050 Nos	1050 Nos
	b. Base		1100 Nos	1100 Nos
	c. Coil Former		1100 Nos	1100 N9 s
	d. Yokę		1100 Nos	1100 Nos
	e. Core		1100 Nos	1100 Nos
	f. Armature		1100 Nos	1100 Nos
	g. Spring		1100 Nos	1100 Nos
	h. Clip		1100 Nos	1100 Nos
	i. Connecting		13200 Nos	13200 Nos
	j. Insulating Plates		4400 Nos	4400 Nos
	k. Filling support with middle & end pieces		4400 Nos	4400 Nos
	1. Pusher		1100 Nos	1100 Nos
	m. Nake & Break contact	t.	8800 Nos	8800 Nos
	n. Command spring		. 4400 Nos	4400 Nos
79. Carbon film Resisto	ors a. Ceramic core	1000 Nos	1200 Nos	1200 Nos
	b. Tin plated steel caps		2400 Nos	2400 Nos
	c. Copper wir:		150 gm.	150 gm.
	d. Epoxy resin/Hardner		14 gm.	14 gm.
	e. Phenelic resin		2 gm.	2 gm.
	f. Adhesive/non Adhesive		1100 cm	1100 cm
	tape for packing		each	each
	g. Printing ink		2 gm.	2 gm.
80. Metal film Resistors		1000 Nos	1200 Nos	1200 Nos
	b. Tin plated steel caps.		2400 Nos	2400 Nos
	c. Copper wire		150 gm.	150 gm.
	d. Epoxy resin/Hardne		14 gm.	14 gm.
	e. Phenolic resin		2 gm.	2 gm.
	f. Nickel ch omium alloy		0.25 gm.	0.25 gm.
	g. Silicon mone oxice		0.25 gm.	0.25 gm.
	h. Adhesive/non Adhesive tape for packing		1100 cm each	1100 cm each
	i. Printing ink		2 gm.	2 gm.
81. Key switch	a. Terminal pin	1000 N	2200 Nos	2200 Nos
	b. Kematol	•	4.51 Kg	4.51 kg
	c. Glass Filled Nylon		14.435 kg	14.435 kg.
	d. Copper wire		44 mtr,	44 mtr.
	e. Spring		1100 Nos	1100 Nos
	f. Gold Salt			
	1. Gold Balt		1.1 gm.	1.1 gm.

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
82. VHF/UHF Electronics	a. Chip Resistors	1000 Nos	58800 Nos	58800 Nos
Tuners	b. Chip capacitors		80850 Nos	80850 Nos
	c. Switching Diodes		8400 Nos	8400 Nos
	d. Varicap Diodes		11550 Nos	11550 Nos
	e. Miniature disc capacitors		7350 Nos	7350 Nos
	f. Carbon film resistors		5250 Nos	5250 Nos
	g. Transistors		8400 Nos	8400 Nos
	h. Ferrites		1050 Nos	1050 Nos
	 i. Metal pressed components 		10000 Nos	10000 Nos
	j. Phone Jacks		1050 Nos	1050 Nos
	k. Feed Thru Capacitors		9450 Nos	9450 Nos
	1. Sleeve Lines		2000 Nos	2000 Nos
	m. Inductance Coils		2000 Nos	2000 Nos
	n, IF Coils		1000 Nos	1000 Nos
	o. Printed circuit Board		1000 Nos	1000 Nos
	 p. Self Soldering self bonding copper wire 		600 gms	600 gm
	q. Amicon Glue (Epoxy/ Epoxide)		11 gm,	11 gms
	r. Uniloc Glue		55 gms	55 gms
83. Key Boards for	a. Printed circuit Board	1000 Nos	1050 Nos	1050 Nos
computers	b. Jumper copper wire		4200 Nos	4200 Nos
	c. Resistors		21000 Nos	21000 Nos
	d. Capacitors		9450 Nos	9450 Nos
	e. Diodes		7350 Nos	7350 Nos
	f. Slide switch		2100 Nos	2100 Nos
	g. Integrated circuit		2100 Nos	2100 Nos
	h. Transistors		1050 Nos	1050 Nos
	i. Inductor		1050 Nos	1050 Nos
	j. Crystal ceramic		1050 Nos	1050 Nos
	k. Led		4200 Nos	4200 Nos
	1. Led Base		4200 Nos	4200 Nos
	m. Connectors		2100 Nos	2100 Nos
	n. Key switches		106050 Nos	106050 Nos
	o. Coil Cable		1050 Nos	1050 Nos
84. Reed Switches	a. Wire	1000 Nos	152 gm	152 gm
	b. Glass tube		1100 Nos	1100 Nos
	c. Mild steel strip		1855 gm	1855 gm
	d. Gold		1.4 gm	1.4 gm
	e. Rhodium		0.369 gm	0.369 gm
85. SCR's & Diodes	a. Ceramic housing	1000 Nos	1135 Nos	1135 Nos
(Capsule types)	b. Silver discs		1135 Nos	1135 Nos
_ · · ·	c. Diffused chips		1135 Nos	1135 Nos
	d. P.F.E.F. locating ring		1135 Nos	1135 Nos

46	TF	HE GAZETTE OF INDIA	EXTRAORDIN	ARY	[PART I-SEC.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	SCR's (16 Amps. to Amps.) (Top Hat type)	a. Copper base with weld ring	1000 Nos	1135 Nos	1135 Nos
	1 / 1 11 /	b. Solder		1135 Nos	1135 Nos
		c. Diffused pins		1135 Nos	1135 Nos
		d. Copper pin bag		1135 Nos	1135 Nos
		e. Copper pin small		1135 Nos	1135 Nos
		f. Glass to meial housing		1135 Nos	1135 Nos
87.	Silicon semi-conductor	a. Silicon chips	1000 Nos	1.3 K	1.3 K
	transistor 1000 units	b. Headers		1.3 K	1.3 K
	(Metal can small signal)	c. Caps		1.17K	1.17K
		d. Bonding wire		0.02Kft.	0.02Kft
		e. Silicon resin		0.0025 lb 0.025 Nos	0.0025 lb 0.025 Nos
		f. Wedges		0.0023 Nos 0.0002 Oz.	0.023 Nos 0.0002 Oz.
00	M .4-1 mayyan	g. Marking inka. Silicon chips	1000 Nos	1.2K	1.2K
88.	Metal can power	b. Headers	1000 1408	1.2K 1.2K	1.2K 1.2K
		c. Caps		1.14K	1.14K
		d. Bonding wire		0.05Kft	0.05Kft
		e. Silicon resin		0.0025 Lb	0.0025 Lb
		f. Wedges		0.015 Nos	0.015 Nos
		g. Marking ink		0.0003 Oz	0.0003 Oz
89.	Plastic small signal	a. Silicon chips	1000 Nos	1.25 K	1.25 K
	(Silicon semi Conductor	b. Lead frames		1.25 K	1.25 K
	Transistors)	c. Bonding wire (Ribbon)		0.392 Mts.	0.392 Mts.
		d. Bonding wire		0.02Kft	0.02Kft
		e. Epoxide resin		0.75 Lb	0.75 Lb
		f. Mould clean compound		0.025 Lb	0.025 Lb
		g. Silicon resin		0.0025 Lb	0.0025 Lb
		h. Capillary		0.015 Nos	0.015 Nos
		i. Marking ink		0.0002 Oz.	0.0002 Oz.
90	. Plastic power (Silicon	a. Silicon chips	1000 Nos	1.2 K	1.2 K
	semi Conductor	b. Lead Frames		1.2 K	1.2 K
	Transistors)	c. Bonding wire (Aluminium)		0.05 Kft	0.05Kft
		d. Epoxide resin		3.5 Lb	3.5 Lb
		e. Mould clean compound		0.09 Lb	0.09 Lb
		f. Silicon resin		0.0125 Lb	0.0125 Lb
		g. Wedges		0.015 Nos	0.015 Nos
		h. Marking ink		0.0002 Oz	0.0002 Oz
91	Silicon Rectifier Diode:	a. Silicon wafer (undiffused) or	1000 Nos	1.4000 Nos	1.4000 Nos
	-· •	b. Silicon wafer (Diffused) or		1.2500 Nos	1,2500 Nos
		c. Silicon chips (Diffused)	e e	1200 No:	1200 Nos
		d. So'der performs	- .	2500 Nos	2500 Nos

[भाग]वंद 1]	भारत का राजपत्न : झसाधारण
[भाग]वंद 1]	भारत का राजपत्न : भसावारण

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	e. Oxygen free high conductivity copper wire		2500 Nos	2500 Nos
	f. Silicon Rubber		0.0023 Kg	0.0023 Kg
	g. Epoxy resin		0.1600 Kg	0.1600 Kg
	encapsulant		51100 1 128	0,1000 115
	h. Special marking ink		0.0060 Oz	0.0060 Oz
	i. Fluxes for soldering		0.0050 Ltr	0.0050 Ltr
	j. Molding compound or epoxy		0.0020 Kg	0.0020 Kg
	k. Moldiig compound of epoxy		0.0060 Kg	0.0060 Kg
	1. Petroleum based wax		0.00008 Kg	0.00008 Kg
	m. Resist Stripper		0.0030 Ltr	0.0030 Ltr
	n. Resist Stripper		0.0050 Kg	0.0050 Kg
	o. Chlorothylene		0.0400 Ltr	0.0400 Ltr
	p. Thinner		0.0025 Ltr	0.0025 Ltr
92. Silicon Rectifier Diodes 1 Amp.	 Taping material Of paper 	1000 Nos	0.0253 Kms	0.0253 Kms
	b. Trichloroethylene MOS grade		0.0100 Ltr	0.0100 Ltr
	c. Acetone MOS grade		0.0100 Lt	0.0100 Ltr
	d. Methanol MOS grade		0.0100 Ltr	0.0100 Ltr
	e. Nitric acid MOS grade		0.0050 Ltr	0.0050 Lir
	f. Hydrofloric MOS grade		0.0250 Ltr	0.0250 Ltr
	g. Doping Source		0.0325 Ltr	0.0325 Ltr
	h. Trammodium citrate MOS grade		0.0100 Ltr	0.0100 Ltr
	i. Dopants		0.0020 Ltr	0.0020 Ltr
	j. Bulk box with cover		1.0000 Nos	1.0000 Nos
	k. Reel Disc		0.4000 Nos	0.400 Nos
	l. Metal plug		0.4000 Nos	0.4000 Nos
	m. Paper tube		0.2000 Nos	0.2000 Nos
	n. Kraft paper	-	5.5000 Mtr	5.5000 Mtr
93. Silicon Rectifier Diodes 3 Amp.	a. Silicon wafer (Undiffused)	1000 Nos	6.5000 Nos	6.5000 Nos
	b. Silicon wafer (Diffused)		5.6250 Nos	5.6250 Nos
	c. Silicon chips (Diffused)		12.00.0 Nos	12.000 No
	d. Solder performs		500.0 Nos	500.0 Nos
	e. Oxygen free high conductivity copper wire		2500.0 Nos	2500.0 Nos
•	f. Silicon Rubber		0.0115 Kg	<u>በ ለ11 ኛ ም</u> –
	g. Epoxy resin encapsulant		0.7000 Kg	0.0115 Kg
	h. Special marking ink		0.0190 O z	0.7000 Kg 0.0190 Oz
	i. Fluxes for soldering		0.0190 O 2	0.0190 Oz 0.0100 Ltr

THE GAZETTE	OF INDIA:	EXTRAORDINARY	[PART I—SEC. 1]
	OI IIIDIII I	Little foliant time i	[* ***** * * * * * * * * * * * * * * *

48 T	THE GAZETTE OF INDIA:		EXTRAORDINARY	
(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	j. Molding comoound of epoxy		0.0090 Kg · ·	- 0.0090 Kg
	k. Molding compound of epoxy		0.0060 Kg	0.0060 Kg
	1. Petroleum based wax		0.0002 Kg	0.0002 Kg
	m. Resist stripper		0.0100 Ltr	0.0100 Ltr
	n. Resist stripper		0.0150 Kg	0.0150 Kg
	o. Chlorothylene		0.0400 Ltr	0.0400 Ltr
	p. Thinner		0.0100 Ltr	0.0100 Ltr
94. Silicon Rectifier	a. Taping material of paper	1000 Nos	0.0506 Kms	0.0506 Kms
Diodes 3 Amp.	b. TrichloroethyleneMOS grade		0.0400 Ltr	0.0400 Ltr
	c. Acetone MOS grade		0.0400 Ltr	0.0400 Ltr
	d. Methanol MOS grade	-	00.400 Ltr	0.0400 Ltr
	e. Nitric acid MOS grade		0.0200 Ltr	0.0200 Ltr
	f. Hydrofloric MOS grade		0.1000 Ltr	0.1000 Ltr
	g. Doping source		01300 Ltr	0.1300 Ltr
	h. Triammonium citrate MOS grade		0.400 Ltr	0.0400 Ltr
	i. Dopants		0.0080 Kgs	0.0080 Kgs
	j. Bulk box with cover		1.2500 Nos	1.2500 Nos
	k. Reel Disc		1.6700 Nos	1.6700 Nos
	l. Metal plug		1.6700 Nos	1.6700 Nos
	m. Paper tube		0.8400 Nos	0.0084 Nos
	n. Kraft paper		11.000 Mtr	11,000 Mtr
95. Silicon Rectifier Diodes 6 Amp.	a. Silicon wafer (Undiffused)	1000 Nos	15.000 Nos	15.000 Nos
	b. Silicon wafer (Diffused)		11.500 Nos	11.500 Nos
	c. Silicon chips		12.000 Nos	1200.0 Nos
	d. Solder performs		2500.0 Nos	2500.0 Nos
	e. Oxygen free high conductivity copper wire		2500.0 Nos	2500.0 Nos
	f. Silicon rubber		0.0230 Kg	0.0230 Kg
	g. Epoxy resin encapsulant		1.2000 Kg	1.2000 Kg
	h. Special marking ink		0.0340 Oz	0.340 Oz
	i. Fluxes for soldering		0.0200 Ltr	0.0200 Ltr
	j. Molding compound of epoxy		0.0800 Kg	0.0800 Kg
	k. Molding Compound of epoxy		0.0120 Kg	0.0120 Kg
	1. Petroleum based wax		0.0010 Kg	0.0010 Kg
	m. Resist stripper		0.0010 Kg	0.0010 Kg
	n. Resist stripper		0.0150 Ltr	0.0150 Ltr
	o. Chlorothylene	-	0.0400 Ltr	0.0400 Ltr
	p. Thinner		0.0250 Ltr	0,00250 Ltr

(1) (2)		(4)	(5)	(6)	_
96. Silicon Rectifier Diodes 6 Amp.	a. Taping material of paper	1000 Nos	- · · · 0.1012 Kms ·	0.1012 Kms	
	b. Trichloro ethylene MOS grade		0.0800 Ltr	0.0800 Ltr	
	c. Acetone MOS grade		0.0800 Ltr	0.0800 Ltr	
	d. Methanol MOS grade		0.0800 Ltr	0.0800 Ltr	
	e. Nitric acid MOS grade		0.0400 Ltr	0.0400 Ltr	
	f. Hydrofloric MOS grade		0.2000 Ltr	0.2000 Ltr	
	g. Doping source		0.2600 Ltr	0.2600 Ltr	
	h. Triammonium citrate MOS grade		0.0500 Ltr	0.0500 Ltr	
	i. Depants		0.0160 Kg	0.0160 Kg	
	j. Bulk box with cover		2.5000 Nos	2.5000 Nos	
	k. Reel Disc		2.8600 Nos	2.8600 Nos	
	l. Metal plug		2.8600 Nos	2.8600 Nos	
	m. Paper tube		1.4300 Nos	1.4300 Nos	
	n. Kraft paper		22.000 Mtr	22.000 Mtr	
97. Diodes (6 Amp. to	a. Silicon disc	1000 Nos	1200 Nos	1200 Nos	
70 Amp.) (Top Hat	b. Soft Solder discs		3600 Nos	3600 Nos	ì
Type)	c. Copper disc top		1200 Nos	1200 Nos	
	d. Copper disc bottom		1200 Nos	1200 Nos	
	e. Copper pin		1200 Nos	1200 Nos	
	f. Copper base		1080 Nos	1080 Nos	
	g. Soft solder		1060 Nos	1060 Nos	
	h. Glass metal seal		1060 Nos	1060 Nos	
	i. Braided lead 10" long		1000 Nos	1000 Nos	
	j. Silicon Rubber sleeving 10" long		1000 Nos	1000 Nos	
98. Diodes (100 Amps. to 350 Amps.) (Top Hat	 a. Copper base with weld ring 	1000 Nos	1200 Nos	1200 Nos	
Type)	b. Soft big		2400 Nos	2400 Nos	
	c. Molybdenum disc		1200 Nos	1200 Nos	
	d. Silicon disc		1200 Nos	1200 Nos	
	e. Solder small		2400 Nos	2400 Nos	
	f. Molybdenum		1200 Nos	1200 Nos	
	g. Copper rod		1200 Nos	1200 Nos	
	h. 250 mm long with sleeve		1000 Nos	1000 Nos	
99. Diodes (400 Amp. to 500 Amps.) (Top Hat	a. Copper base with brazed weld ring	1000 Nos	1135 Nos	1135 Nos	
Type) or SCR (110	b. Steel barrel		1135 Nos	1135 Nos	
(Amp. to 500 Amp.)	c. Silver disc		1135 Nos	1135 Nos	
(Top Hat Type)	d. Diffused Chip		1135 Nos	1135 Nos	
(1	e. Molybdenum cup		1135 Nos	1135 Nos	
	f. Copper rod		1135 Nos	1135 Nos	
	g. Mica washer		3405 Nos	3405 Nos	
	h. P.T.F.E. tube		1135 Nos	1135 Nos	
	i. Flat steel washer		2270 Nos	2270 Nos	
	j. Disc springs		3405 Nos	3405 Nos	
	k. Micalex washer		1135 Nos	1135 Nos	
	 Ceramic metal 		1135 Nos	1135 Nos	
	m. Housing or glass metal		1135 Nos	1135 Nos	
	housing				

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
100. IC s 8 Lead	a. Lead Frame	1000 Nos	1.20 thousand Nos.	1.20 thousand Nos.
	b. Silver Epoxy		0.78 gm	0.78 gm
	c. Gold wire		0.02 K.M.	0.02 K.M.
	d. Epoxy molding compou	nd	1.08 K.G.	1.08 K.G.
	e. Solder flux		0.084 Ltr	0.084 Ltr
	f. Solder Tin alloy		0,11 K.G.	0.11 K.G.
	(Lead 40% tin 60%)			
	g. Antistatic shipping		0.021 thousand	0.021 thousand
	E		Nos.	Nos.
	h. Marking ink		0.012 Oz.	0.021 Oz.
	i. Dicing Blade		1 No.	1. No.
	j. Plunge-up-pin		1No.	1 No.
	k. Capillary		1 No.	1 No.
	l. Mould releasing		0.01 Kg	0.01 Kg
	compound			
	m. Dicing Tape		0.12 Mtr	0.12 Mtr
101. IC s 14 Lead	a. Lead Frame	1000 Nos	1.20 thousand	1.20 thousand
			Nos.	Nos.
	b. Silver epoxy		0.78 gm	0.78 gm
	c. Gold wire		0.037 K.M.	0.037 K.M.
	d. Epoxy moulding compound		2.4 K.G.	2.4 K.G.
	e. Solder flux		0.144 Ltr	0.144 Ltr
	f. Solder Tin alloy (lead 40% tin 60%)		0,18 K G.	0.18 K.G.
	g. Antistatic Shipping		0.042	0.042
	tube		thousand Nos.	thousand Nos.
	h. Marking ink		0.012 Oz.	0.012 Oz.
	i. Dicing blade		1 No.	1 No.
	j. Plung-up-pin		1 No.	1 No.
	k. Capillary		1 No.	1 No.
	l. Mould Releasing compound		0.02 Kg.	0.02 Kg.
	m. Dicing tape		0.10 Mtr	0.10 Mtr
	n. Diffused chips		1.2 K	1.2 K
102. IC s 16 Lead	a. Lead Frame	1000 Nos	1.20 thousand	1.20 thousand
	4 414		Nos.	Nos.
	b. Silver epoxy		0.78 gm	0.78 gm
	c. Gold wire		0.041 K.M.	0.041 K.M.
	d. Epoxy moulding compound		2.4 K.G.	2.4 K.G
	e. Solder flux		0.162 Ltr	0.162 Ltr
	f. Solder Rin alloy		0.204 K.G	0.204 K.G
	(lead 40% tin 60%)		3.04	3.04
	g. Antistatic Shipping tube		thousand	thousand
			Nos.	Nos.
	h. Marking ink		0.012 Oz.	0.012 Oz.
	i. Dicing blade		1 No.	1 No.
	j. Plunge-up-pin		1 No.	1 No.
	k. Capillary		1 No.	1 No.
	1. Mould Releasing compo	und	0.025 Kg.	0.025 Kg.
	m. Dicing tape		0.25 Mtr	0.25 Mtr

1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
103. IC s 18 Lead	a. Lead Frame	1000 No.	1.20 thousand	1.20 thousand
			Nos.	Nos.
	b. Silver epoxy		2.7 gm	2.7 gm
	c. Gold wire		0.0648 K.M.	0.0648 K.M
	d. Epoxy moulding compound		2.52 K.G	2.52 K.G
	e. Solder flux		0.1836 Ltr	0.1836 Ltr
	f. Solder tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.228 K.G.	0.228 K.G
	g. Antistatic Shipping tube		0.0525 thousand Nos.	0.0525 thousand Nos.
	h. Marking ink		0.012 Oz.	0.012 Oz.
	i. Dicing Blade		1 No.	1 No.
	j. Plunge up-pin		1 No.	1 No.
	k. Capillary		1 No.	1 No.
	1. Mould Releasing compound		0.015 K.g.	0.015 Kg.
	m. Dicing tape		0.27 Mtr	0.27 Mtr
	n. Diffused chips		1.2 K	1.2 K
104. IC s 20 Lead	a. Lead Frame	1000 No.	1.20 thousand Nos.	1.20 thousand Nos.
	b. Silver epoxy		0.78 gm	0.78 gm
	c. Gold wire		0.074 K.M.	0.074 K.M.
	d. Epoxy moulding compound		2.52 K.G	2.52 K.G
	e. Solder flux		0.204 Ltr	0.204 Ltr
	f. Solder tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.252 K.G	0.252 K.G
	g. Antistatic shipping tube		0.058 thousand Nos.	0.058 thousand Nos.
	h. Marking ink		0.012 Oz.	0.012 Oz.
	i. Dicing blade		1 No.	1 No.
	j. Plunge-up-pin		1 No.	1 No.
	k. Capillary		1 No.	1 No.
	l. Mould releasing compound		0.02 Kg.	0.02 Kg.
	m. Dicing tape		0.27 Mtr	0.27 Mtr
	n. Diffused chips		1.2 K	1.2 K
105. IC s 24 Lead	a. Lead Frame	1000 No.	1.20 thousand Nos.	1.20 thousand Nos.
	b. Silver epoxy		2.7 gm	2.7 gm
	c. Gold wire		0.084 K.M	0.084 K.M
	d. Epoxy moulding component		6.72 K.G	6.72 K.G
	e. Solder flux		0.26 Ltr	0.26 Ltr
	f. Solder tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.31 K.G	0.31 K.G
	g. Antistatic shipping tube		0.07 thousand Nos.	0.07 thousand Nos.

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	h. Marking ink		0.024 Oz.	0.024 Oz.
	i. Dicing blade		1 No.	1 No.
	j. Plunge-up-pin		1 No.	1 No.
	k. Capillary		1 No.	1 No.
	 Mould releasing compound 		0.0625 Kg	0.0625 Kg
	m. Diffused chips		1.2 K	1.2 K
	n. Dicing tape		0.625 Mtr	0.625 Mtr
06. IC s 28 Lead	a. Load Frame	1000 No.	1.20 thousand Nos.	1.20 thousand Nos.
	b. Silver epoxy		3.6 gm	3.6 gm
	c. Gold wire		0.098 K.M	0.098 K.M
	d. Epoxy moulding compound		6.72 K.G.	6.72 K.G.
	e. Solder flux		0.3 Ltr	0.3 Ltr
	f. Solder Tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.06 K.G.	0.36 K.G
	g. Antistatic Shipping tube		0.08	0.08
	6 Indiana Smpping too		1000 Nos	1000 Nos
	h. Marking ink		0.024 Oz.	0.024 Oz
	i. Dicing Blade		1 No.	1 No.
	j. Plunge-up-pin		1 No.	1 No.
	k. Capillary		1 No.	1 No.
	l. Mould Releasing Comopund		0.05 Kg.	0.05 Kg.
	m. Dicing tape		0.37 Mtr	0.37 Mtr
	n. Diffused chips		1.2 K	1.2 K
07. IC s 40 Lead	a. Lead Frame	1000 No.	1.20 thousand	1.20 thousand
	4		Nos.	Nos.
	b. Silver epoxy		3.6 gm.	3.6 gm.
	c. Gold wire	•	0.114 Ltr	0.144 Ltr
	 d. Epoxy moulding compound 		9.6 K.G.	9,6 K.G.
	e. Solder flux		0.408 Ltr	0.408 Ltr
	f. Solder tin allot (Lead 40% tin 90%)		0.528 K.G.	0.528 K.G.
	g. Antistatic shipping tube		0.105	0.105
	-		1000 Nos.	1000 Nos.
	h. Marking ink		0.024 Oz.	0.024 Oz.
	i. Dicing Blade		1 No.	1 No.
	j. Plunge-up-pin		1 No.	1 No.
	k. Capillary		l No.	1 No.
	 Mould releasing compound 		0.01 Kg	0.01 Kg
	m. Dicing tape		0.588 Mtr	0.588 Mtr
08. PCM primary MUX	a. IC s	100 Nos	5460 Nos	5460 Nos
(VLSI Version)	b. Diodes/LEDS		4200 Nos	4200 Nos
	c. Transistors		2835 Nos	2835 Nos
	d. Capacitors		26985 Nos	26985 Nos
	e. Relays		3045 Nos	3045 Nos
	f. Hybrids		2100 Nos	2100 Nos
	g. Resistors/pots		105 Nos	105 Nos
	h. Coils & Transformers		210 Nos	210 Nos

	CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS						
SI. No.	Description of export product	t Description of raw materials		Qty. allowed for import	Qty. allowed with duty exemption benefits		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
448.	Portland Cement	a. Coal.	l Kg.	0.2 Kg.	0.2 Kg.		
449.	Violet Toner C.I.42535/ pigment violet 3	a. Methyl violetb. Molybdenum Tioxide	1 Kg.	0.68 Kg. 0.63 Kg.	0.68 Kg. 0.63 Kg.		
		c. Soda Ashd. Disodium Phosphatee. Sodium bisulphite		0.50 Kg. 0.17 Kg. 0.03 Kg.	0.50 Kg. 0.17 Kg. 0.03 Kg.		
450.	Signal Red C.I. 12085/Red 4	a. 3:4 Dichloro Nitro Benzene.b. Sodium Nitritec. Beta Naphthol	l Kg.	0.697 Kg. 0.230 Kg. 0.498 Kg.	0.697 Kg. 0.230 Kg. 0.498 Kg.		
4 51.	Novatic Yellow 5 G Pure (Vat Dye) C.I. 101108.	 d. Caustic Soda Flakes a. Naphthalene Powder Refined. b. Sulphar Powder c. Anthraquinone 2:6 	1 Kg.	0.136 Kg. 2.815 Kg. 0.043 Kg.	0.136 Kg. 2.815 Kg. 0.043 Kg.		
		Disulphonic Acid. Disodium salt		1.83 Kg.	1.83 Kg.		
452.	Novatic Yellow 5 G Acre Conc. (Vat Dye) C.J.101141	 a. Naphthalene Powder Refined. b. Sulphur Powder c. Anthraquinone 2:6 Disulphonic Acid Disodium Salt. 	1 Kg.	2.482 Kg. 0.037 Kg. 1.546 Kg.	2.482 Kg. 0.037 Kg. 1.546 Kg.		
453.	Novatic Yellow 5G Supra Disperse (Vat Dye) C.I.101193.	a. Naphthalene Powder refined.	1 Kg.	1.436 Kg.	1.436 Kg.		
		 b. Sulphar Powder c. Anthraquinone 2:6 Disulphonic Acid Disodium salt. 		0.018 Kg. 0.710 Kg.	0.018 Kg. 0.710 Kg.		
454.	Novatic Gray 3 BR Pure (Vat Dye) C.I. 113608	 a. Naphthalene Powder refined. b. Sulphur powder. c. Aluminium Ingots d. Ethylene Glycol Mono Ethyl Ether/Cellosolve 	1 Kg.	0.012 Kg. 0.058 Kg. 0.064 Kg. 0.628 Kg.	0.012 Kg. 0.058 Kg. 0.064 Kg.		
		e. Glycerine f. Hydroxylamine Sulphate		0.406 Kg. 0.357 Kg.	0.406 Kg. 0.357 Kg.		

(1)	(2)	_ = 7.72	(3)	(4)	(5)	(6)
455.	Procion Brown P-5BR	a.	Naphthelene Powder	1 Kg.		
	(Reactive Dye) C.I.407111		refined	_	0.030 Kg.	0.030 Kg.
			Sulphur powder		0.0002 Kg.	0.0002 Kg.
			Cyanuric Chloride		0.311 Kg.	0.311 Kg.
		d.	J. Acid.		0.027 Kg.	0.027 Kg.
456.	Procion Black H-EXLN	a.	Naphthalene Powder	1 Kg.	0 027 K -	0.027 1/2
	(Reactive Dye) C.I.492944	h	refined.		0.027 Kg. 0.111 Kg.	0.027 Kg.
			Sulphur powder Cyanuric Chloride		0.111 Kg. 0.222 Kg.	0.111 Kg. 0.222 Kg.
			Orthanilic Acid		0.0025 Kg.	0.0025 Kg.
			2:5 Xylidine		0.190 Kg.	0.190 Kg.
			P-Phenylene diamine		0.027 Kg.	0.027 Kg.
			Defoamer DS		0.019 Kg.	0.019 Kg.
		h.	Potassium Chloride		0.0027 Kg.	0.0027 Kg.
457.	Phthalocyanine Green GN/GNX	a.	Phthalic anhydride	1 Kg.	0.584 Kg.	0.584 Kg.
458.	Rubine Toner CA-CI No. 15850	a.	4-Toluidine-3-Sulphonic Acid/4B acid/para toluidine-3-sulphonic acid.	l Kg.	0.334 Kg.	0.334 Kg.
450	E (DI GDB			1 17 -	_	_
	Fast Blue CBR		Phthalic Anydride	1 Kg.	1.100 Kg.	1.100 Kg.
460.	Red FFG Ex. Conc.	a.	2,4,5-Trichloro-aniline.	1 Kg.	0.156 Kg.	0.156 Kg.
461.	Grey BL C.I. Acid Black 58	a.	1,7-Carbomethoxy amino naphthol	1 Kg.	0.130 Kg .	0.130 Kg.
462.	Brilliant Red 10 B 125% C.I. Acid Violet 54	a.	Amino Resorcinol Di-o-cresyl Ether,	l Kg.	0.284 Kg.	0.284 Kg.
463.	Brilliant Red 3Bn 125% C.I. Acid Red 131	a.	Ortho Amino Phenyl Ortho Cresyl Ether.	1 Kg.	0.184 Kg.	1.18 4 Kg .
464.	Maroon V 125% C.O. Acid Red 119	a.	Ethyl Benzyl Aniline Sulphonic acid.	1 Kg.	0.220 Kg.	0,220 K g.
465.	Black BGL Supra C.I. Acid Black 164	a.	Nitric Amino Phenol 5,2,1	1 Kg.	0.050 Kg.	0.050 Kg.
466.	Black T Supra C.I. Mordant Black 11	a.	Alpha Naphthol	1 Kg.	0.225 Kg.	0.225 Kg.
467.	Red RS 140% C.I. Acid Red 114.	a.	O-Tolidene-Di- hydrochloride	1 K g.	0.178 Kg .	0.178 Kg.
468.	Black RBI Supra C.I. Acid Black 132.	a.	Acetyl Ortho Amino Phenol	1 Kg.	0.121 Kg.	0.121 Kg.
469.	Dark Brown 5R C.I. Acid Brown 4B	a.	3,4 Dimethyl Phenol	1 Kg.	0,120 Kg.	0.120 Kg.
470.	Red 2 BL C.I. Acid Red 219		Nitro Amino para cresol 6,2,4-Nitro amino amyl	1 Kg.	0.040 Kg.	0.040 Kg.
			phenol		0.052 Kg.	0.052 Kg.

[min]		माराया या राज्यक ज्ञाता	वारन		33
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
471.	Bromo Benzan Throne	a. Benzene,	1 Kg.	0.521 Kg.	0.521 Kg.
		b. Phthalic Anhydride.		0.637 Kg.	0.637 Kg.
		c. Glycerine.		0.505 Kg.	0.505 Kg.
		d. Bromine.		0.644 Kg,	0.644 Kg.
472.	16,17-Dimethoxy Dibenzan throne.	a. Benzene.	1 Kg.	0.675 Kg.	0.675 Kg.
		b. Phthalic Anhydride.		0.826 Kg.	0.826 Kg.
		c. Glycerine.		0.655 Kg.	0.655 Kg.
		d. Potassium Carbonate,		0.841 Kg.	0.841 Kg .
4 73.	3,7-dihydroxy Anthraquinone	a. Phthalic Anhydride.	l Kg.	1.537 Kg.	1.537 Kg.
		b. Benzene.		1.257 Kg.	1.257 Kg.
		c. Sodium bichromate.		0.017 Kg.	0.017 Kg.
474.	Caustic Potash Flakes (KOH)	 a. Potassium Chloride Indl. Grade, 	l Kg.	1.250 Kg.	1.000 Kg.
475.	Potassium Carbonate	 a. Potassium Chloride Indl. Grade 	1 Kg.	1,200 Kg.	0.950 Kg.
476.	Potassium permanganate	a. Potassium Chloride Indl.			
		Grade	1 Kg.	0.500 Kg.	0.500 Kg.
477.	Potassium Dichromate	 a. Potassium Chloride Ind. Grade 	1 Kg.	0.510 Kg.	0.510 Kg.
478.	Mercuric Chloride	a. Mercury	1 Kg.	0.770 Kg.	0.770 Kg.
479.	Mercurous Chloride (Calomel)	a. Mercury	1 Kg.	0.870 Kg.	0.870 Kg.
480.	Phynyl Mercury Acetate	a. Mercury	1 Kg.	0.650 Kg,	0.650 Kg.
481.	Mercuric Iodide	a. Mercury	1 Kg.	0.430 Kg.	0.430 Kg.
		b. Iodine	J	0.565 Kg.	0.565 Kg,
482.	Reactive Supra violet MSRL	a. Hydrogen Peroxide	1 Kg.	0.234 Kg.	0.234 Kg.
	·	b. Copper Sulphate	Į.	0,358 Kg.	0.358 Kg.
		c. Aniline Oil		0.279 Kg.	0.279 Kg.
		d. Sodium Nitrite		0.092 Kg.	0.092 Kg.
		e. Sodium Sulphate		0.396 Kg.	0.396 Kg.
		f. Soda Ash		0.055 Kg.	0.055 Kg.
		g. Sodium bicarbonate		0.124 Kg.	0.124 Kg.
483.	Methoxy ethyl mercury chloride 6%	a. Mercury	1 Kg.	0.063 Kg.	0.063 Kg.
484.	Mercuric Oxide	a. Mercury	1 Kg.	0.950 Kg.	0.950 Kg.
485.	Mercuric Sulphate	a. Mercury	1 Kg.	0.710 Kg.	0.710 Kg.
486.	Mercuric Nitrate	a. Mercury	1 Kg.	0.640 Kg.	0.640 Kg.
487.	Mercuric Bromide	a. Mercury	1 Kg.	0.570 K g.	0.570 Kg.
488.	Mercuric Acetate	a. Mercury	l Kg.	0.650 Kg.	0.650 Kg.
489.	Dicyclohexyl-Ammonium	a. Cyclohexanol	1 Kg.	1.200 Kg.	1.200 Kg.
	Nitrate (DICHAN)	b. Nickel Catalyst		0.0017 Kg.	0.0015 Kg.
49 0.	Monocyclohexyl-amine	a. Cyclohexanol	1 Kg.	1.100 Kg.	1.100 Kg.
	(MCHA)	b. Nickel Catalyst		0.0017 Kg.	0.0015 Kg.
491.	Dicyclohexyl-amine	a. Cyclohexanol	1 Kg.	1.200 Kg.	1.200 Kg.
	(DCHA)	b . Nickel Catalyst		0.0017 Kg.	0.0015 Kg.

56	THE	THE GAZETTE OF INDIA EXTRAORDINARY			[PART I—SEC. 1]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
492.	Meta Urcido Aniline	a. Meta Phenyl diamine.	1 Kg.	0.855 Kg.	0.855 K g
493.	Victoria Blue-R	a. Michler's Ketone	1 Kg.	0.575 K.g.	0.575 Kg.
	(Basic Blue-11)	b. Ethyl Alpha Naphthyl Amine.		0.395 Kg.	0.395 Kg.
494.	Acid Yellow 73	a. Resorcinol	1 Kg.	0.600 Kg.	0.600 Kg.
	(Uranine SSO)	b, Phthalic Anhydride		0.420 Kg.	0.420 Kg.
495.	Waxol Red OB, CI, 26105	a. Ortho Toluidine	1 Kg.	0.825 Kg.	0.825 Kg.
	(Solvent Red-24)	b. Beta Naphthol		0.450 Kg.	0.450 Kg.
496.	Metanilic Acid	a. Nitrobenzene	1 Kg.	1.100 Kg.	1,100 Kg.
497.	Ferrous Fumarate BP	a. Maleic Anhydride	1 Kg.	0.880 Kg.	0.880 Kg.
498.	Malanthion 57% EC	 a. Malathion Technical (95% w/w minimum) 	1 Kg.	0,610 Kg.	0.610 Kg.
499.	Copper Sulphate (with 5 molecule of water of Crystallisation)	 a. Copper Scrap (84% minimum copper content). 	1 Kg.	0.320 Kg.	0.320 Kg.
500.	Shaving Cream	 a. Fatty acid of vegetable origin such as stearic, lauric and myristic acid. 	1 Kg.	0.300 Kg.	0.300 Kg.
		b. Potassium hydroxide		0.060 Kg.	0.060 Kg.
		c. Propylene glycol/ glycerine		0.080 Kg.	0.080 Kg.
		 d. Natural essential oils/ aromatic chemicals (CIF value limited to 10% of the total FOB value). 		0.010 Kg.	0.010 Kg.
		e. Sodium Lauryl Sulphate/ Sodium Lauric sulpho sulphate.		0.020 Kg.	0.020 Kg.
501.	Azo bis Iso Butyronitrile	a. Hydrazine Hydrate (80%)	1 Kg.	0.480 Kg.	0,480 Kg.
	(Blowing agent)	b. Dicumyl Peroxide (98% — 99%)	ū	0.060 Kg.	0.060 Kg.
	2, 4, Dichloro phenol (97%).	a. Phenol (99%)	1 Kg.	0.680 Kg.	0.680 Kg.
503.	Para Chloro Benzoic Acid	a. Parachloro Toluene	1 Kg.	1.010 Kg.	1.010 Kg.
	Manganese Sulphate Mono- hydrate	a. Manganese Metal (99.7% purity)	1 Kg .	0.337 Kg.	0.337 Kg.
505.	Agarbathis	a. Natural Essential oils/ Aromatic chemicals.	1 Kg.	excluding pa (CIF value lin	t of Agarbathis ackaging material nited to 12% of FOB value of
		b. Jigat			CIF value. 2.5% OB value of
506. i	Isoniazid BP	a. 4-Cyanopyridineb. Hydrazine hydrate (80%)	1 Kg.	0.900 Kg. 0.560 Kg.	0.900 Kg. 0.560 Kg.

(1)	(2)	_	(3)	(4)	(5)	(6)
507.	4, 4-diamino benzanilide		para nitro aniline para nitro benzoic acid	1 Kg.	0.750 Kg. 0.900 Kg.	0.750 Kg. 0.900 Kg.
508.	4,4-diamino diphenyl amine- 2-sulphonic acid.		para nitro chloro benzene.	1 Kg.	1.150 Kg.	1.150 Kg.
			para nitro aniline.		0.840 Kg.	0.840 Kg.
509.	Corrugated egg cartons.	a.	Kraft paper	1 K g.	0.389 Kg.	0.389 Kg
		Ъ.			0.643 Kg.	0.643 Kg.
510.	Nickle Sulphate	a.	Nickel Pellets	1 Kg.	0.240 Kg.	0.240 Kg.
		b.			0.360 Kg.	0.360 Kg.
			Nitric acid Sodium Sulphate		0.240 Kg. 1.330 Kg.	0.240 Kg. 1.330 Kg.
5 11	Di patul mhthalata		Phthalic anhydride	1 V ~	0.405 Kg.	_
)11.	Di-octyl phthalate		Octyl alcohol	l Kg.	0.403 Kg. 0.650 Kg.	0.405 Kg. 0.650 Kg.
		c.	Activated Charcoal		0.004 Kg.	0.004 Kg.
512.	Diethyl ether		Ethyl Alcohol	1 Kg.	1.260 Kg.	1.260 Kg.
	Chlorinated paraffin wax		Heavy normal paraffin	1 Kg.	0.44 Kg.	0.44 Kg.
713.	(chlorine content 40%)		Stabilizer (other than	ı ıxg.	0.01 Kg.	0.44 Kg. 0.01 Kg.
	(chloring content 40/0)	υ.	tin stabilizer)		0.01 A.g.	0.01 Rg.
514.	Chlorinated paraffin wax	a.	Heavy normal paraffin	1 Kg.	0.42 Kg.	0.42 Kg.
••	(chlorine content 50%)		Stabilizer (other than	0.	0.01 Kg.	0.01 Kg.
	•		tin stabilizer)		_	_
515.	Chlorinated paraffin wax	a.	Heavy normal paraffin.	1 Kg.	0.40 Kg.	0.40 Kg.
	(chlorine content 60%)		Stabilizer (other than tin stabilizer)		0.01 Kg.	0.01 Kg.
516	Rubber Footwear	a.	Natural rubber	1 Kg.	0.300 Kg.	0.300 Kg.
,,,,,	(Hawaii Chappal)		Synthetic rubber		0.300 Kg.	0.300 Kg.
	(Lawaii Chappin)		Clay		0.250 K.g.	0.250 Kg.
			Precipitated silica		0.100 Kg.	0.100 Kg.
			Anti-oxidant, Accelerators		0.020 Kg.	0.020 Kg.
			Retarders and Peptisizers			
		f.	Stearic acid		0.010 Kg.	0.010 Kg.
		g.	Titanium dioxide (Anatase)		0.010 Kg.	0.010 Kg.
		h.	. Colours		0.500 Kg.	0.500 Kg.
		i.			0.015 Kg.	0.015 Kg.
		j.	Blowing agent		0.015 Kg.	0.015 Kg.
517.	Polyester wire enamel.		DMT	1 Kg.	0.307 Kg.	0.307 Kg.
			. Glycerine		0.06l Kg.	0.061 Kg.
		c. d.			0.086 Kg. 0.0161 Kg.	0.086 Kg.
P1 0	Decree Transier mikker		· ·	1 V ~		0.0161 Kg.
318.	Precure Treading rubber.	и.	Natural/Syntheic rubber (SBR/Nitrile)	1 Kg.	0.5800 Kg.	0.5800 Kg.
		b	. Carbon Black		0.300 Kg.	0.300 Kg.
			Rubber chemical		0.023 Kg.	0.023 Kg.
			(anti-oxidants, accelera-		_	5.
			tors, Retardars, peptiser)			
			Import of anti-oxidant			
			should not exceed 50% of the rubber chemicals			
			allowed.			

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
519.	Rubber compounded sheets & rings.	a. Natural Rubber/Syrubber (SBR)	nthetic 1 Kg.	0.655 Kg.	0.655 Kg.
	-	b. Neoptin rubber		0.025 Kg.	0.025 Kg.
		c. Zinc Oxide		0.0212 Kg.	0.0212 Kg.
		d. Carbon black		0.170 Kg.	0.170 Kg.
		e. Antioxidant/Accele Retarder/Peptisizer	rator/	0.027 Kg.	0.027 Kg.
		f. Miscellaneous:			
		Chemicals (Microcy sulphur, stearic ac coupling agents, ac mould release ager	cid, solvents, plas tivators & fillers, o	sticizers, synthet	ic resins, bonding xeluding resoroino
520.	Rubber Polisher brakes	a. Synthetic rubber (S Nitrile/natural rubb		0.600 Kg.	0.600 Kg.
		b. Precipitated silica		0.200 Kg.	0.200 Kg.
521.	Rubber chemicals	a. Accelerator		0.015 Kg.	0.015 Kg.
		b. Anti-oxidant		0.010 Kg.	0.010 Kg.
		c. Titanium dioxide (Anatase)	0.015 Kg.	0.015 Kg
		d. Zinc oxide		0.030 Kg.	0.030 Kg.
		e. Miscellaneous chem processing aids pla			
		sulphur and dyes.		0.090 Kg.	0.090 Kg,
522.	Rubber condoms	a. Latex (60% DRC)	1 gross	0.35 ltr.	0 35 ltr.
				per gross	per gross
		b. Silicon fluidc. Aluminium foils as packing policy.	per	0.06 ltr.	0.06 ltr.
523.	Grooved rubber pads.	a. Natural/Synthetic	rubber 1 K.g.	0.678 Kg.	0.678 Kg.
		b. Zinc oxide	2	0.0287 Kg.	0.0287 Kg.
		c. Carbon Black		0.270 Kg.	0.270 Kg.
		precipitated silica			
		d. Antioxidant/Accele	•	0.270 Kg.	0.270 Kg.
		Retarder & Vulcar e. Misc. Chemicals su		0.054 1	0 0 4
		Plasticizers, softner		0.054 kg.	0.054 Kg.
524.	Naphthol ASBS (CI No.	a. BON acid	1 Kg.	0.670 Kg.	0.670 Kg.
	37515) (CI Azoic Coupling	b. Caustic soda flake	S	0.160 Kg.	0.160 Kg.
	component 17)	c. Meta Nitric anilino		0.480 Kg.	0.480 Kg.
		d. Monochloro benze		0.250 Kg.	0.250 Kg.
		e. Phosphorus trichle	oride	0.250 Kg.	0.250 Kg.
		f. Soda Ash		0.187 Kg.	0.187 Kg.
525.	Naphthol ASD (CI No.	a. BON acid	1 Kg.	0.760 Kg.	0.760 Kg.
	37520) (CI Azoic Coupling	b. Caustic soda flake	S	0.1 60 Kg .	0.160 Kg.
	component 18)	c. Ortho Toluidine		0.410 Kg.	0.410 Kg.
		d. Mono Chloro Ben		0.250 Kg.	0.250 Kg.
		e. Phosphorus trichlof. Soda Ash	riae	0.250 Kg.	0.250 Kg.
		i. Boda Asii		0.187 Kg.	0.1 87 Kg .

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
526.	Naphthol ASSW (CI No. 37565) (CI Azoic coupling component 7)	 a. BON acid b. Caustic soda flakes c. Tobias acid d. Monochlorobenzene e. Phosphorus trichloride f. Soda ash 	1 Kg.	0.680 Kg. 0.160 Kg. 0.740 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.187 Kg.	0.680 Kg. 0.160 Kg. 0.740 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.187 Kg.
527.	Naphthol ASBO (CI No. 37560) (CI Azoic Coupling component 4)	 a. BON Acid b. Caustic soda flakes c. Apl Alpha Naphthyl amine d. Monochlorobenzene e. Phosphorus trichloride f. Soda ash 	1 Kg.	0.740 Kg. 0.160 Kg. 0.500 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.187 Kg.	0.740 Kg. 0.160 Kg. 0.500 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.187 Kg.
528.	Naphthol ASOL (CI No. 37530) (CI Azoic coupling component 20)	 a BON acid b. Caustic soda flakes c. Ortho Anisidine d. Monochloro benzene e. Phosphorus trichloride f. Soda Ash 		0.740 Kg. 0.160 Kg. 0.470 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.140 Kg.	0.740 Kg. 0.160 Kg. 0.470 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.140 Kg.
52 9 .	Naphthol ASTR (CI No. 37525) (CI Azoic coupling component 8)	 a. BON acid b. Cauxtic soda flakes c. Red TR Oil d. Monochlorobenzene e. Soda ash f. Phosphorus trichloride 	1 Kg.	0.730 Kg. 0.160 Kg. 0.490 Kg. 0.250 Kg. 0.150 Kg. 0.250 Kg.	0.730 Kg. 0.160 Kg. 0.490 Kg. 0.250 Kg. 0.150 Kg. 0.250 Kg.
530	Naphthol ASE (Cl No 37510)	 a. BON acid b. Caustic soda flakes c. Para chloro aniline d. Monochloro benzene e. Phosphorus trichloride f. Soda ash 	1 Kg.	0.730 Kg. 0.160 Kg. 0.480 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.150 Kg.	0.730 Kg. 0.160 Kg. 0.480 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.150 Kg.
531.	Naphthol AS CL (ASCA) (CI No. 37531) (CI Azoic coupling component 34 & 41)	 a. BON acid b. Caustic soda flakes c. Red R base d. Monochloro benzene e. Phosphorus trichloride f. Soda ash 	1 Kg.	0.640 Kg. 0.160 Kg. 0.500 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.150 Kg.	0.640 Kg. 0.160 Kg. 0.500 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.150 Kg.
532.	Naphthol ASPH (CI No. 37558) (CI Azoic coupling component 14)	 a. BON acid b. Cautic soda flakes c. Ortho phenitidin d. Monochloro benzene e. Phosphorus trichloride f. Soda ash 	1 Kg.	0.720 Kg. 0.160 Kg. 0.500 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.150 Kg.	0.720 Kg. 0.160 Kg. 0.500 Kg. 0.250 Kg. 0.250 Kg. 0.150 Kg.
533.	Para Toluene sulphonyl hydrazide (chemical blowing agent)	a. Hydrazine hydrate (80% purity)b. Di-cumyl peroxide	1 Kg.	0.420 Kg. 0.100 Kg.	0.420 Kg. 0.100 Kg.